

【相談】



スパイラルタップを使用してタップ加工をしています、  
タップやホルダーに切りくずが巻きついて困っています。  
何か、改善する方法はありますか？！

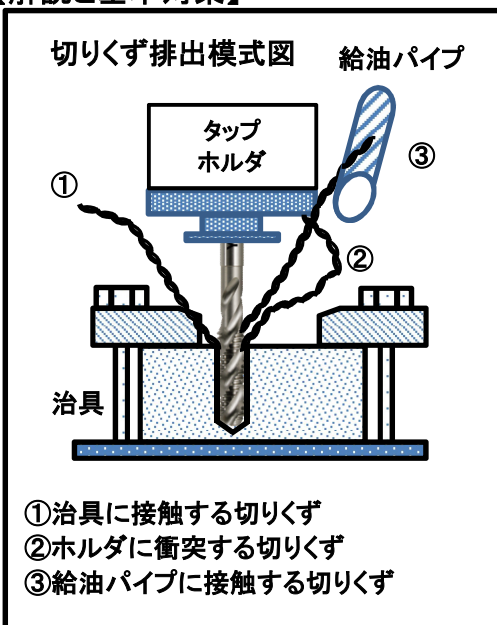


【回答】

切りくずが、ホルダに衝突したり、何かにひっかかったり、  
していませんか？切りくずの巻きつきは、刃欠けや折損トラブルの  
原因になりますので、下の解説を参考に もう一度、加工環境の  
チェックを行ってみてください。



【解説と基本対策】



- 切りくずが、治具や給油パイプなど周辺機器に接触すると、本来の形で排出されないため、タップに巻きつく場合があります。
- また、ホルダのボア径が大きいとホルダに切りくずが衝突し、タップに巻きつく場合があります。
- 切りくずの巻きつきにより、刃欠けや折損トラブルが多発してくる場合があります。
- 切りくずがスムーズに排出される加工環境にあるか再確認してみてください。

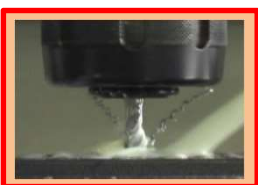
刃欠け・折損のトラブル例



【ホルダ変更によるの改善例】



ホルダのボア径をスリム化すれば、切りくず巻きつきトラブルを防げる場合があります。



＜ワンポイント追加アドバイス＞

ホルダの変更が難しい場合は、ロングシャンクタップに変更することで、切りくずのホルダ衝突を防げる場合もありますよ。

