

【相談】



SPと+SPのどちらが汎用スパイラルタップですか？
違いは何ですか？

【回答】

SPは、ボール盤やマシニングセンタの中低速加工用
+SPは、マシニングセンタ(同期送り推奨)の中高速加工用です。どちらも加工環境に合わせた汎用品です。

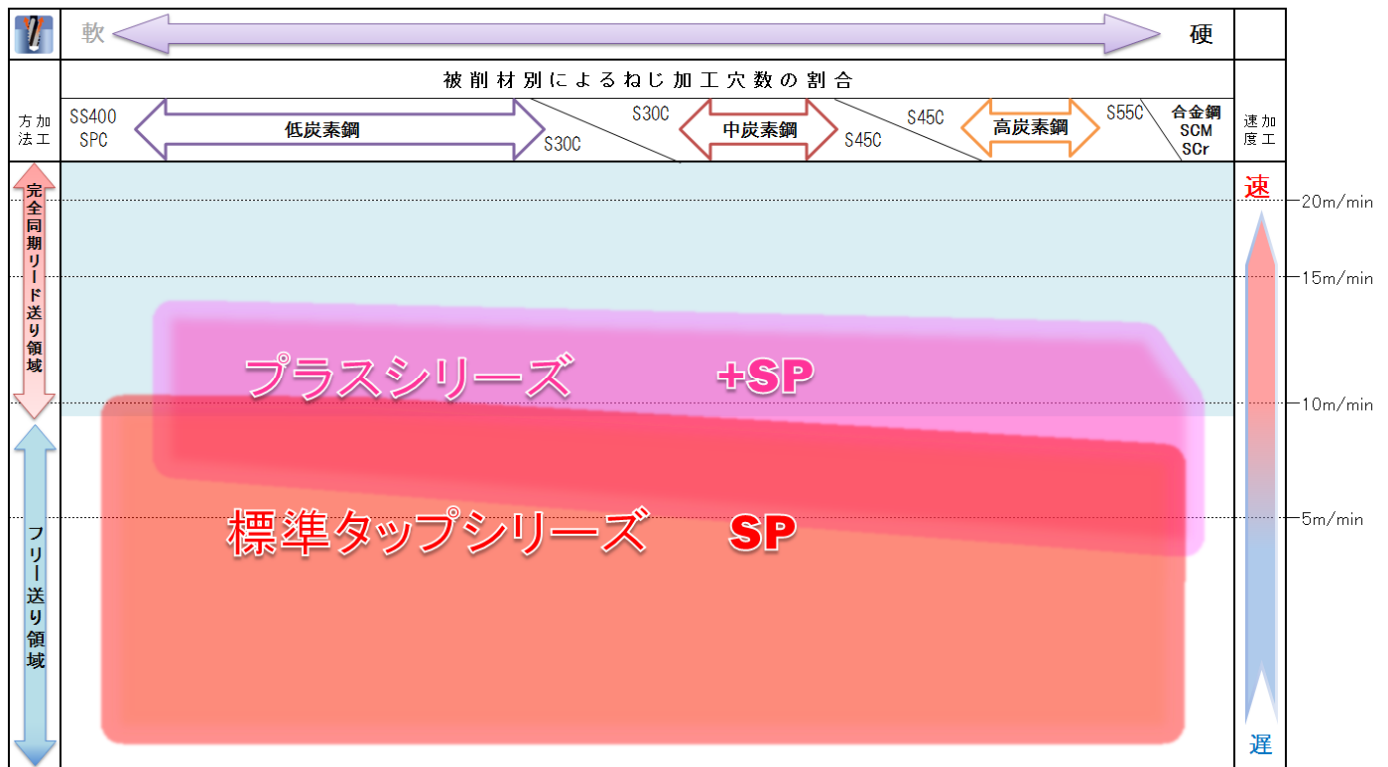


【解説】

下図の商品体系表を見れば、みなさんの加工環境にマッチするタップが、選定できますよ。



新商品体系 スチール材別基本概念図



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

上の図は、タッピングの加工条件に合わせて商品を選べるように、体系表にしたものです。
今回は、スチール系止り穴の体系表の中から「SP」「+SP」を抜粋して掲載していますが、ホームページの総合カタログの中には、スチール材向け通り穴用タップの体系表やステンレス鋼向けタップの体系表、また非鉄向けやロールタップの体系表も掲載していますので、是非ご覧になってみてください。

