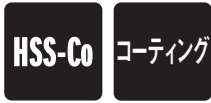


刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

MC-HLC

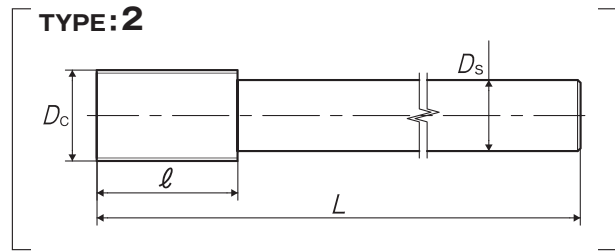
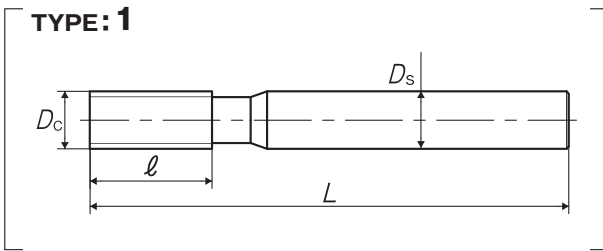
MC-ヘリカルカッター メートルねじ用
仕様特長



※アイコンについてはP24参照



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。また、右ねじ・左ねじのどちらのめねじも加工出来ます。



品区 : 57

呼び	商品コード	刃部径 Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	形状	在庫
メートルねじ用										
10204N150M	HLCN0100	10	1.5	90	20	10	4	14	1	△
10204N100M	HLCN010M	10	1	90	20	10	4	14	1	△
12254N200M	HLCN012Q	12	2	100	25	12	4	17	1	△
12254N150M	HLCN0120	12	1.5	100	25	12	4	17	1	△
12254N100M	HLCN012M	12	1	100	25	12	4	17	1	△
16304N250M	HLCN016R	16	2.5	110	30	16	4	23	1	△
16304N200M	HLCN016Q	16	2	110	30	16	4	23	1	△
16304N150M	HLCN0160	16	1.5	110	30	16	4	23	1	△
16304N100M	HLCN016M	16	1	110	30	16	4	23	1	△
20505N350M	HLCN020T	20	3.5	140	50	20	5	28	1	△
20505N300M	HLCN020S	20	3	140	50	20	5	28	1	△
20505N200M	HLCN020Q	20	2	140	50	20	5	28	1	△
20505N150M	HLCN0200	20	1.5	140	50	20	5	28	1	△
20505N100M	HLCN020M	20	1	140	50	20	5	28	1	△
25506N350M	HLCN025T	25	3.5	160	50	20	6	36	2	△
25506N300M	HLCN025S	25	3	160	50	20	6	36	2	△
25506N200M	HLCN025Q	25	2	160	50	20	6	36	2	△
25506N150M	HLCN0250	25	1.5	160	50	20	6	36	2	△
25506N100M	HLCN025M	25	1	160	50	20	6	36	2	△
32506N300M	HLCN032S	32	3	200	50	25	6	45	2	△
32506N200M	HLCN032Q	32	2	200	50	25	6	45	2	△
32506N150M	HLCN0320	32	1.5	200	50	25	6	45	2	△

ス
パイ
ラル
タ
ップ
用
(
止
り
穴
用
)

ス
パイ
ラル
タ
ップ
用
(
通
り
穴
用
)

ポ
イ
ン
ト
タ
ップ
用
(
通
り
穴
用
)

タ
ハ
ッ
プ
ド

超
硬
プ

タ
ロ
ー
プ
ル

特
殊
ね
じ
タ
ップ
用
簡
易
検
査
ツ
ール

管
用
プ

ヘ
リ
カ
ル
カ
ッタ
ー

ダ
イス

ド
セ
ン
タ
ル
穴

工
具
タ
穴

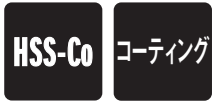
JIS
MC-4

355

MC-HLC

MC-ヘリカルカッター 管用テーパねじ (Rc・PT) 用

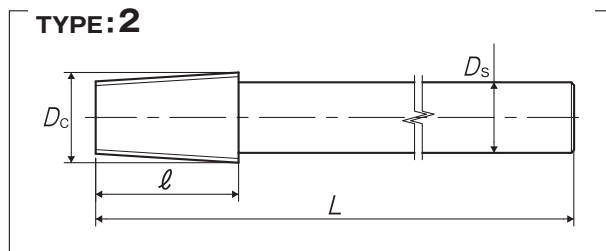
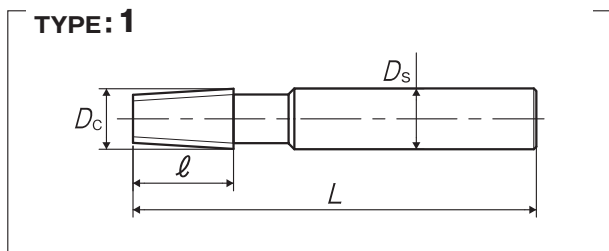
仕様特長



※アイコンについてはP24参照



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。



品区 : 57

呼び	商品コード	刃部径 Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじ の呼び	形状	在庫
管用テーパねじ用										
10154X19R	HLCX010-R	10	19	70	15	10	4	3/8	1	△
12204X14R	HLCX012QR	12	14	80	20	12	4	1/2・3/4	1	△
20305X11R	HLCX020UR	20	11	100	30	20	5	1～2	1	△
32506X11R	HLCX032UR	32	11	200	50	25	6	2 1/2～6	2	△

スパイラル
タップ
(止り穴用)

スパイラル
タップ
(通り穴用)

ポイント
タップ
(通り穴用)

ハンド
ドリル

超硬
タップ

タ
ツ
プ
ル

特殊
ねじ
検査
ツール

管用
ドリル

ヘリカル
ドリル

ダイス

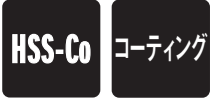
ドリル
タ
穴

工
具
タ
穴

刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

MC-HLC

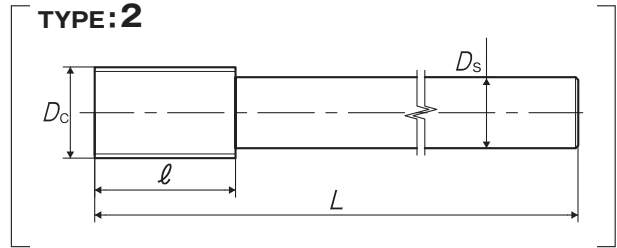
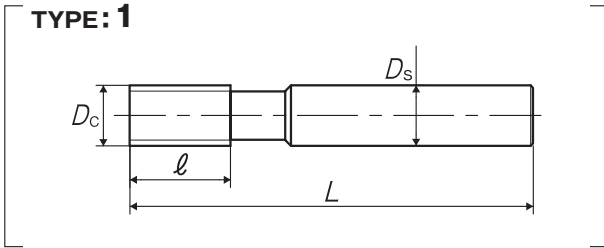
MC-ヘリカルカッター 管用平行ねじ (G・PF) (Rp・PS) 用
仕様特長



※アイコンについてはP24参照



■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。



品区 : 57

呼び	商品コード	刃部径 Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじの呼び	形状	在庫
管用平行ねじ用										
10154X19G	HLCX010-G	10	19	70	15	10	4	3/8	1	△
12204X14G	HLCX012QG	12	14	80	20	12	4	1/2・3/4	1	△
20305X11G	HLCX020UG	20	11	100	30	20	5	1～2	1	△
32506X11G	HLCX032UG	32	11	200	50	25	6	2 1/2～6	2	△

ス
パイ
ラル
タ
ップ
プ
(止
り
穴
用)

ス
パイ
ラル
タ
ップ
プ
(通
り
穴
用)

ポ
イン
ト
タ
ップ
プ
(通
り
穴
用)

タ
ハ
ッ
プ
ド

超
硬
プ

タ
ロ
ッ
プ
ル

特
殊
ね
じ
タ
ップ
プ
検
査
ツ
ー
ル

管
用
プ

カ
タ
ル
ヘ
リ
カ
ル

ダ
イス

ド
セ
ン
タ
ル
タ
穴

工
具
タ
穴

JIS
MC-6