

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



+PO プラスシリーズ ポイントタップ

仕様特長

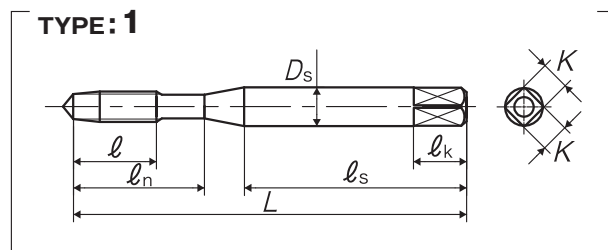


被加工材とタッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)



■ マシニングセンタの中～高速加工での同期送り加工に適した通り穴加工用ポイントタップです。



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M3 × 0.5	P2	PNPQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 1,260
M3.5 × 0.6	P2	PNPQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	¥ 1,260
M4 × 0.7	P2	PNPQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 1,260
M5 × 0.8	P2	PNPQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 1,270
M6 × 1	P2	PNPQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,400

- ③ スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
- ⑫ 精機類ノ (医療用手術具)