

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_n	Ds	K	ℓ_k

3

ANSI

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

ANSI

③-84

ZELX SS PO 6"

ロングステンレス鋼用ポイントタップ

仕様特長



■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材とタッピング速度

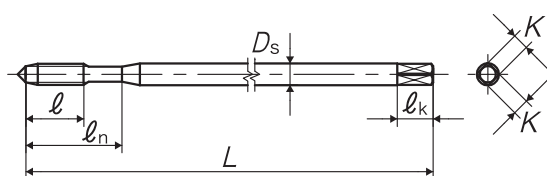
低炭素鋼
Low carbon steels
5~10
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

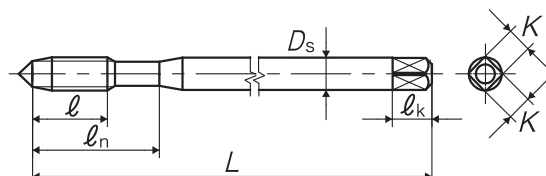
高炭素鋼
High carbon steels
5~10
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
~5
(m/min)

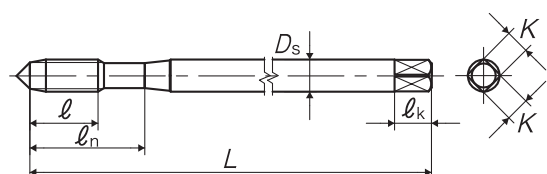
TYPE: 1



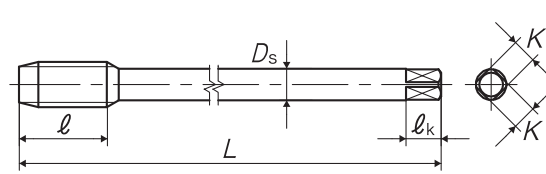
TYPE: 2



TYPE: 3



TYPE: 4



品区: 1F

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ_n (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓ_k (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用											
No.2-56UNC	GH2	Y82523	4.5P	6	0.256	0.437	0.141	0.11	0.187	2	1
No.3-48UNC	GH2	Y82500	4.5P	6	0.295	0.5	0.141	0.11	0.187	2	1
No.4-40UNC	GH2	Y82501	4.5P	6	0.335	0.562	0.141	0.11	0.187	2	1
No.6-32UNC	GH3	Y82505	4.5P	6	0.413	0.687	0.141	0.11	0.187	3	1
No.8-32UNC	GH3	Y82507	4.5P	6	0.453	0.75	0.168	0.131	0.25	3	1
No.10-24UNC	GH3	Y82509	4.5P	6	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
No.10-32UNF	GH3	Y82510	4.5P	6	0.531	0.875	0.194	0.152	0.25	3	1
1/4-20UNC	GH3	Y82513	4.5P	6	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
1/4-28UNF	GH3	Y82514	4.5P	6	0.591	1	0.255	0.191	0.312	3	2
5/16-18UNC	GH3	Y82515	4.5P	6	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
5/16-24UNF	GH3	Y82516	4.5P	6	0.669	1.125	0.318	0.238	0.375	3	3
3/8-16UNC	GH3	Y82517	4.5P	6	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
3/8-24UNF	GH3	Y82518	4.5P	6	0.748	1.25	0.381	0.286	0.437	3	3
7/16-14UNC	GH3	Y82519	4.5P	6	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
7/16-20UNF	GH3	Y82520	4.5P	6	0.866	-	0.323	0.242	0.406	3	4
1/2-13UNC	GH3	Y82521	4.5P	6	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4
1/2-20UNF	GH3	Y82522	4.5P	6	0.984	-	0.367	0.275	0.437	3	4