

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

ANSI

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具
- ⑫ 精機類ノ
医療用手術具



ZELX MOLD NPT

アメリカ管用テーパねじ用ハンドタップ (難削材用)



仕様特長

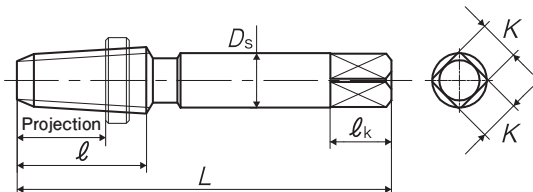


被加工材とタッピング速度

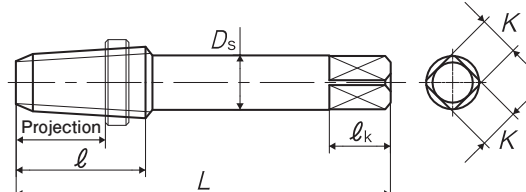
調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

TYPE:1



TYPE:2



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓ_k (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/8-27 NPT	ANSI G	Y89641	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	4	1
1/4-18 NPT	ANSI G	Y89643	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	4	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y89644	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	4	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y89645	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	4	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y89646	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2

ANSI



・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。