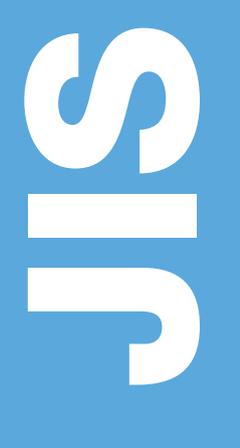


# ⑥ ロールタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ **ロールタップ**
- ⑦ 特殊ねじタップ 簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター プレミアムレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
- ⑫ 精機類ノ 医療用手術具



## SC-TL-RZ



ショートチャンファ トルクレスロールタップ

### 仕様特長



### 被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)

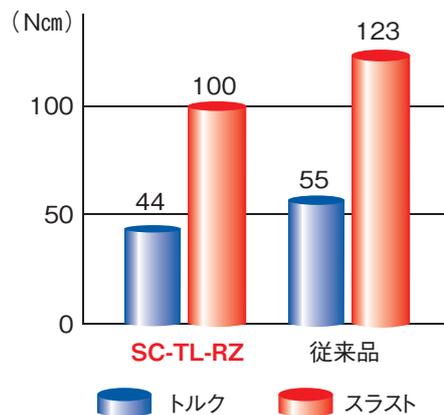
### ■商品の特長

- ばりの少ない高品質めねじ加工を可能とし工具寿命UP
- 展延性の低い難削材への加工が可能
- 水溶性切削油剤での寿命向上
- 高速域への加工領域拡大
- 被加工材
  - ・ステンレス鋼: SUS303、SUS304、SUS316、SUS440C
  - ・合金鋼: SCM420
  - ・炭素鋼: S45C ~ S50C
  - ・アルミ鋳物・アルミダイカスト

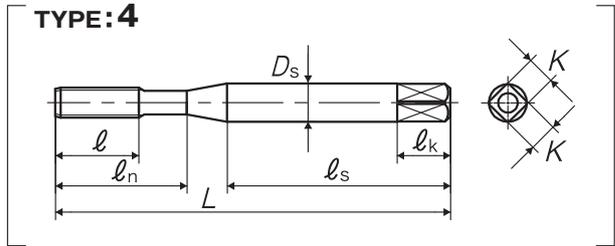
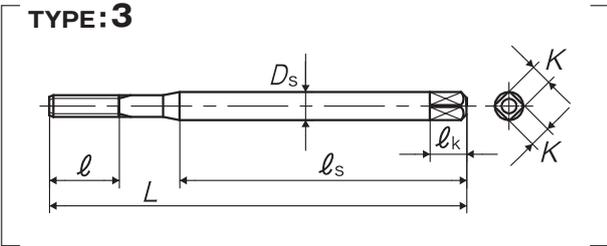
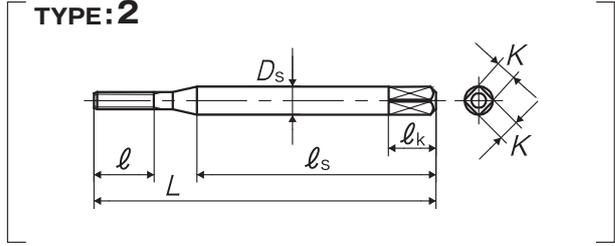
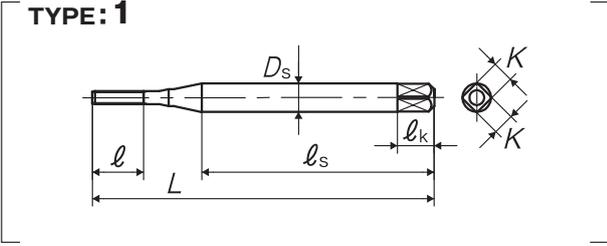
### ■タッピングデータ

加工条件 [M3×0.5]

被加工材	SCM440 調質 32HRC
下穴径	φ2.8
ねじ立て長さ	4.5mm
タッピング速度	5m/min
使用機械	タッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (10倍希釈)



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ <sub>n</sub>	ℓ <sub>s</sub>	D <sub>s</sub>	K	ℓ <sub>k</sub>



は推奨等級  
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M1 × 0.25	G4	SRZM41.0B1	1P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 6,610
M1.2 × 0.25	G4	SRZM41.2B1	1P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 6,040
M1.4 × 0.3	G4	SRZM41.4C1	1P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 5,390
M1.4 × 0.2	G3	SRZM31.4A1	1P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	4	1	¥ 8,090
M1.6 × 0.35	G4	SRZM41.6D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 5,190
M1.6 × 0.2	G3	SRZM31.6A1	1P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 7,840
M1.7 × 0.35	G4	SRZM41.7D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	¥ 5,190
M2 × 0.4	G4	SRZM42.0E1	1P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 4,920
M2.5 × 0.45	G5	SRZM52.5F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 4,500
M2.6 × 0.45	G5	SRZM52.6F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	¥ 4,500
M3 × 0.5	G5	SRZM53.0G1	1P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	¥ 4,090
M4 × 0.7	G6	SRZM64.0I1	1P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	¥ 4,190
M5 × 0.8	G6	SRZM65.0K1	1P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	¥ 4,470
M6 × 1	G6	SRZM66.0M1	1P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	¥ 4,780
ユニファイねじ用													
No.2-56UNC	G4	SRZM4UN2E1	1P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	¥ 5,290
No.4-40UNC	G5	SRZM5UN4H1	1P	46	9	14	25	4	3.2	6	4	4	¥ 4,920

油溝数: メートルねじ: M2.6以下=なし, M3以上=2  
ユニファイねじ: No.4以下=なし

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ / プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具