

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

6

DIN

DIN

R-D

汎用ロールタップ



仕様特長



■SPC、SPH等の薄板鉄板やSS400、S20C以下の軟鋼などに使用される単純取り付け用のねじ加工に適しています。

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッタ
プレミタレッドミル

⑩
ダイス

⑪
センタドリル
セタ工具

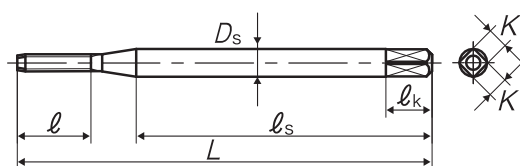
⑫
精機類
医療用手術具

DIN

⑥-64

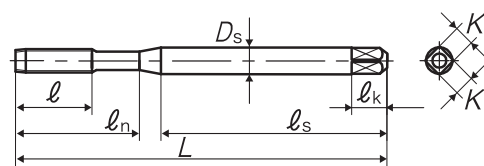
TYPE: 1

DIN371



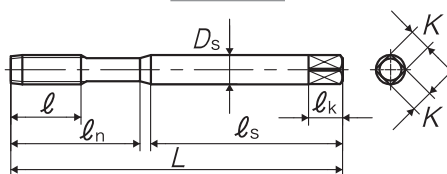
TYPE: 2

DIN371



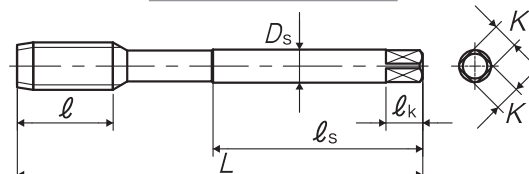
TYPE: 3

DIN371



TYPE: 4

DIN376/DIN5156



品区: 1J (G=1H)

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2 × 0.4	ISO2X	RD2.0EBNEBB	2P	45	8	-	32	2.8	2.1	5	4	1
M2.5 × 0.45	ISO2X	RD2.5FBNEBB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	2
M3 × 0.5	ISO2X	RD3.0GBNEBB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	2
M3.5 × 0.6	ISO2X	RD3.5HBNEBB	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	2
M4 × 0.7	ISO2X	RD4.0IBNEBB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	2
M5 × 0.8	ISO2X	RD5.0KBNEBB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	2
M6 × 1	ISO2X	RD6.0MBNEBB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	2
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBNEBB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	3
M10 × 1.5	ISO2X	RD10.0OBNEBB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	3
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBNEBB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	4
M14 × 2	ISO2X	RG014QBNEBB	2P	110	26	-	56	11	9	12	8	4
M16 × 2	ISO2X	RG016QBNEBB	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	4
管用平行ねじ用												
G 1/8-28	-	RVG0026NEBB	2P	90	19	-	46	7	5.5	8	8	4
G 1/4-19	-	RVG0047NEBB	2P	100	21	-	51	11	9	12	8	4
G 3/8-19	-	RVG0067NEBB	2P	100	21	-	51	12	9	12	8	4

油溝数: M2.5以下=なし、M3~M6=4、M8=3、M10以上=4、G=4
M6以下の凸センタは切除しています。