

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

PO-VA G



管用平行ねじ用ステンレス鋼用ポイントタップ

仕様特長

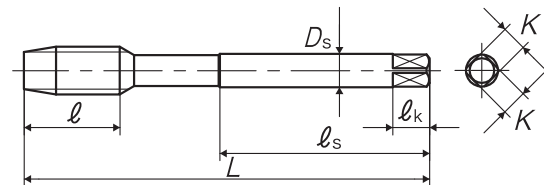


■加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼への通り穴加工用です。

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~15 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~15 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels ~15 (m/min)	合金鋼 Alloy steels ~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
---	--	--	---------------------------------------	--

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	PVG0020GEX	4.5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	PVG0040GEX	4.5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	PVG0060GEX	4.5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	PVG0080GEX	4.5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 3/4-14	-	PVG0120GEX	4.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1 -11	-	PVG0160GEX	4.5P	160	29	82	25	20	23	4	1

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
セタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

DIN

⑧-76