全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

PO G

管用平行ねじ用ポイントタップ

仕様特長

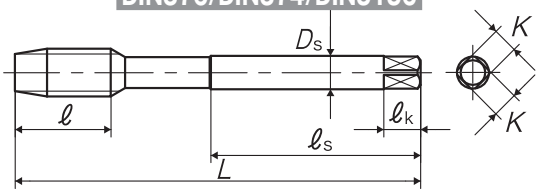
HSS

■切りくずが進行方向に排出されるので、切りくずによるトラブルが少なく安定したねじ加工が可能で、通り穴加工に最適です。

被加工材とタッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

TYPE：1 DIN376/DIN374/DIN5156



品区：1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/16-28	-	PVG0010NEB	5P	90	19	46	6	4.9	8	3	1
G 1/8-28	-	PVG0020NEB	5P	90	19	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	PVG0040NEB	5P	100	21	51	11	9	12	3	1
G 3/8-19	-	PVG0060NEB	5P	100	21	51	12	9	12	3	1
G 1/2-14	-	PVG0080NEB	5P	125	24	64	16	12	15	3	1
G 5/8-14	-	PVG0100NEB	5P	125	24	64	18	14.5	17	3	1
G 3/4-14	-	PVG0120NEB	5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 7/8-14	-	PVG0140NEB	5P	150	27	77	22	18	21	4	1
G 1 -11	-	PVG0160NEB	5P	160	29	82	25	20	23	4	1
G 1 1/8-11	-	PVG0180NEB	5P	170	29	87	28	22	25	4	1
G 1 1/4-11	-	PVG0200NEB	5P	170	29	87	32	24	27	4	1
G 1 1/2-11	-	PVG0240NEB	5P	190	31	97	36	29	32	4	1