

# ④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ  
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ  
センタ工具

⑫ 精機類ノ  
医療用手術具

JIS



## PL1

熱硬化性樹脂用ハンドタップ



仕様特長



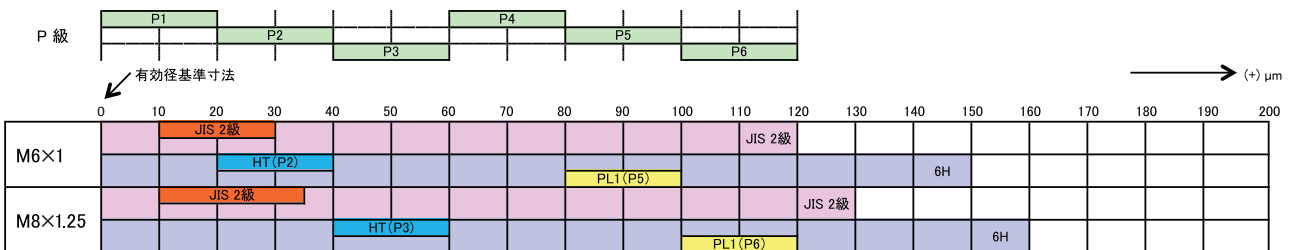
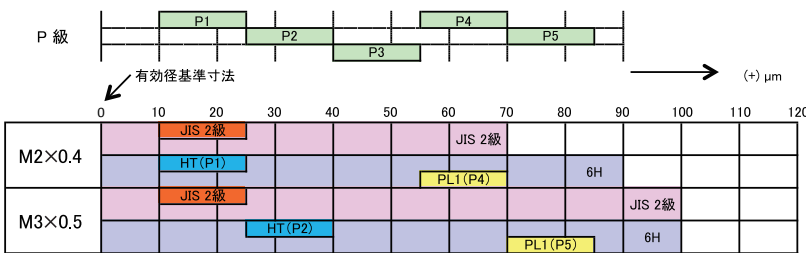
被加工材とタッピング速度

熱硬化性プラスチック  
Thermosetting plastic  
**5~10**  
(m/min)

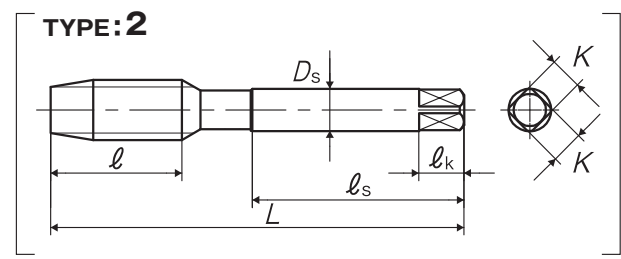
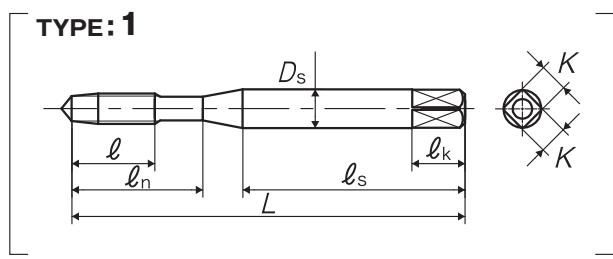
### ■商品の特長

●合成樹脂の中でも特にねじ立ての困難な熱硬化性樹脂用タップです。これらのプラスチックは、熱伝導率が小さく刃先に熱を集中させ工具摩耗が激しく、めねじも収縮する特性がありますので、タップの精度をオーバサイズに設計し、窒化処理を施しています。

### ■HTとPL1の精度比較



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ <sub>n</sub>	ℓ <sub>s</sub>	D <sub>s</sub>	K	ℓ <sub>k</sub>



品区: 1A

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M2 × 0.4	P4	TPLM2.0E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,790 <sup>*</sup>
M2.3 × 0.4	P4	TPLM2.3E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	¥ 2,530 <sup>*</sup>
M2.5 × 0.45	P4	TPLM2.5F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 2,140
M2.6 × 0.45	P4	TPLM2.6F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	¥ 2,140 <sup>*</sup>
M3 × 0.5	P5	TPLM3.0G3	3P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	1	¥ 1,500
M3.5 × 0.6	P5	TPLM3.5H3	3P	52	11	16	29	5	4	7	4	1	¥ 1,500
M4 × 0.7	P5	TPLM4.0I3	3P	52	11	17	29	5	4	7	4	1	¥ 1,500
M5 × 0.8	P5	TPLM5.0K3	3P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	¥ 1,510
M6 × 1	P5	TPLM6.0M3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	¥ 1,660 <sup>*</sup>
M8 × 1.25	P6	TPLM8.0N3	3P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	¥ 2,270 <sup>*</sup>

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (特殊検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミクスレッドミル)

⑩ ダイス

⑪ センタドリル (センタ工具)

⑫ 精機類 (医療用手術具)

\*=特定流通品 (受注生産品)