

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

PH-SP G

管用平行ねじ用難削材用スパイラルタップ



仕様特長

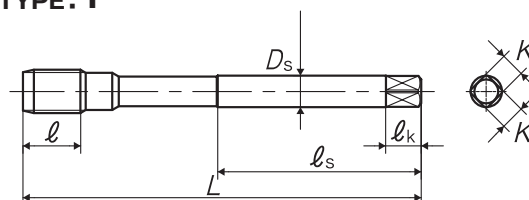


■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが27～38HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

被加工材とタッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
2~7 (m/min)	2~7 (m/min)	~5 (m/min)
		25~35HRC

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	SVG0020EEX	3P	90	12	46	7	5.5	8	3	1
G 1/4-19	-	SVG0040EEX	3P	100	14	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	SVG0060EEX	3P	100	14	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	SVG0080EEX	3P	125	18	64	16	12	15	5	1

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリルノ
セタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

DIN

⑧-72