



N+RZ N-RZ

スチール用ロールタップ

仕様特長



被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

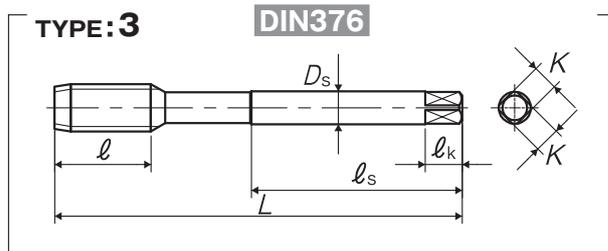
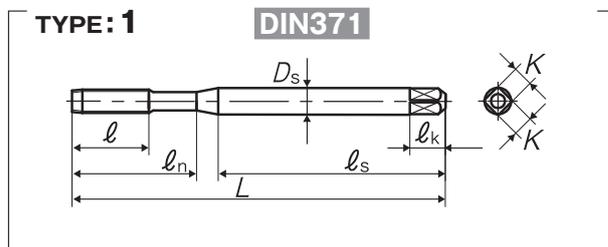
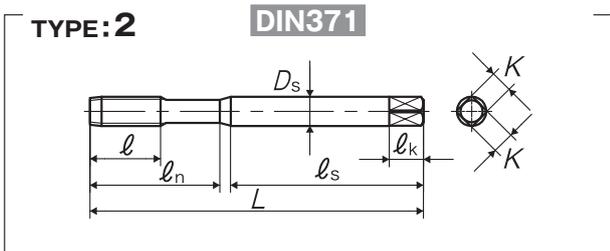
全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



■スチール（炭素鋼、合金鋼、普通鋼）のねじ加工に適したロールタップです。

・呼びにより、商品記号が分けられています。

N+RZ	～M6
N-RZ	M8～



N+RZ スチール用ロールタップ

品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M2.5 × 0.45	ISO2X	RE2.5FBHEXB	2P	50	8	15	33	2.8	2.1	5	4	1
M3 × 0.5	ISO2X	RE3.0GBHEXB	2P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	4	1
M3.5 × 0.6	ISO2X	RE3.5HBHEXB	2P	56	11	20	32	4	3	6	4	1
M4 × 0.7	ISO2X	RE4.0IBHEXB	2P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	RE5.0KBHEXB	2P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	RE6.0MBHEXB	2P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1

N-RZ スチール用ロールタップ

品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M8 × 1.25	ISO2X	RD8.0NBHEXB	2P	90	19	35	47	8	6.2	9	6	2
M10 × 1.5	ISO2X	RD010OBHEXB	2P	100	23	39	52.5	10	8	11	8	2
M12 × 1.75	ISO2X	RG012PBHEXB	2P	110	26	-	56	9	7	10	8	3
M16 × 2	ISO2X	RG016QBHEXB	2P	110	26	-	56	12	9	12	8	3

油溝数：M2.5=なし、M3～M6=4、M8=3、M10以上=4

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタドリル (センタ工具)
- ⑫ 精機類 (医療用手術具)