

## MS+TR

ミニチュアねじ用ハンドタップ

### 仕様特長



### 被加工材とタッピング速度

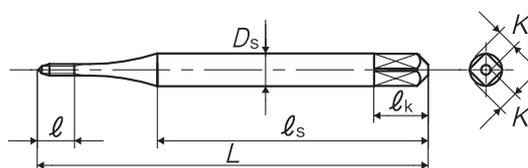
低炭素鋼 Low carbon steels ~3 (m/min)	黄銅 Brass ~3 (m/min)
--	------------------------------

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk



■ミニチュアねじ用の切削タップです。

### TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
ミニチュアねじ用											
S0.4 × 0.1	GMHRP0.4-3	2.75P	36	1.5	26	3	2.5	6	3	1	¥ 7,040*
S0.5 × 0.125	GMHRP0.5-3	2.75P	36	2	26	3	2.5	6	3	1	¥ 7,040*
S0.6 × 0.15	GMHRP0.6-3	2.75P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	¥ 5,940*
S0.7 × 0.175	GMHRP0.7-3	2.75P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	¥ 5,160*
S0.8 × 0.2	GMHRP0.8-3	2.75P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	¥ 4,780*
S0.9 × 0.225	GMHRP0.9-3	2.75P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	¥ 4,780*

4

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミクスレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル (センタ工具)

⑫ 精機類 (医療用手術具)

JIS

④-142