全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

Z-PRO

MHSP

Z-PRO
中硬度炭素鋼用スパイラルタップ

仕様特長

被加工材とタッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
5~20 (m/min)	5~20 (m/min)	5~15 (m/min)
		25~35HRC

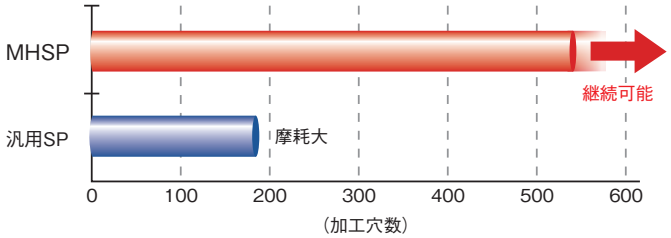
■商品の特長

●S48C～S55Cの鍛造品及び調質材（25～35HRC）に最適。
●耐摩耗性を考慮したハイス材と特殊コーティングを採用し長寿命を実現。
●ねじ部の特殊形状により、完全山の刃欠け防止、タッピングトルクと摩擦抵抗の軽減、ねじガイド性の維持に効果を発揮します。
●排出される切りくずがホルダに干渉しないように、適正な工具突出し量を確保できるような全長を設定しております。

■タッピングデータ

加工条件 [M8×1.25]

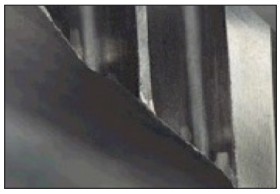
被加工材	SCM440　35HRC
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	15m/min
使用機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤



・広範囲な被加工材加工に対応可能

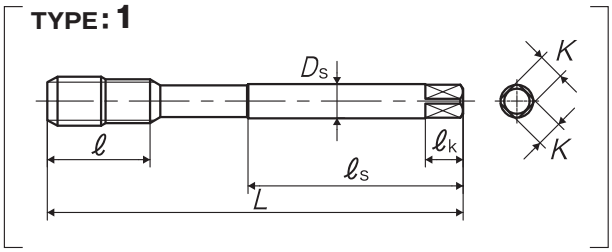
被加工材		タッピング速度の目安（m/min）
高炭素鋼/合金鋼	S50C/SCM440　35HRC	5～15
高炭素鋼/合金鋼	S50C/SCM440　25HRC	5～20
高炭素鋼/合金鋼	S50C/SCM440　生材	5～30

MHSP 550穴加工済み拡大写真



Think threads with YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



品区：1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M8 × 1.25	P4	SY8.0NSOCLJ	C (2.5P)	90	19	-	46	6.2	5	8	3	1	¥ 4,960
M10 × 1.5	P4	SY010OSOCLJ	C (2.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 5,740
M10 × 1.25	P4	SY010NSOCLJ	C (2.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 5,740
M10 × 1	P4	SY010MSOCLJ	C (2.5P)	100	23	-	51	7	5.5	8	3	1	¥ 6,820
M12 × 1.75	P4	SY012PSOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 8,230
M12 × 1.5	P4	SY012OSOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 8,230
M12 × 1.25	P4	SY012NSOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	8.5	6.5	9	4	1	¥ 8,230
M14 × 2	P5	SY014QTOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	10.5	8	11	4	1	¥ 11,500
M14 × 1.5	P4	SY014OSOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	10.5	8	11	4	1	¥ 11,500
M16 × 2	P5	SY016QTOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	12.5	10	13	4	1	¥ 14,900
M16 × 1.5	P4	SY016OSOCLJ	C (2.5P)	110	26	-	56	12.5	10	13	4	1	¥ 14,900