

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター  
プレミタレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ  
センタ工具
- ⑫ 精機類ノ  
医療用手術具

# S P T

## MHRZ-J

中硬度炭素鋼用ロールタップ JIS



### 仕様特長

HSS-Co

コーティング

2~4

### 被加工材とタッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)
25~35HRC			

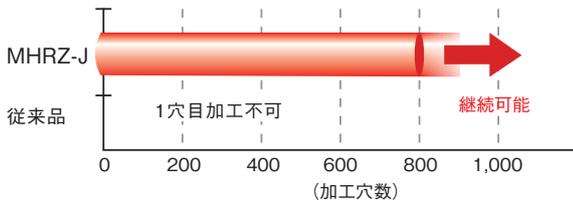
### ■商品の特長

- 当社独自の仕様によりトルクの低減化を実現!
- 耐摩耗性に優れた材料とコーティングで耐久性が飛躍的に向上!
- 調質材 (~35HRC) への安定的なめねじ加工を実現!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!

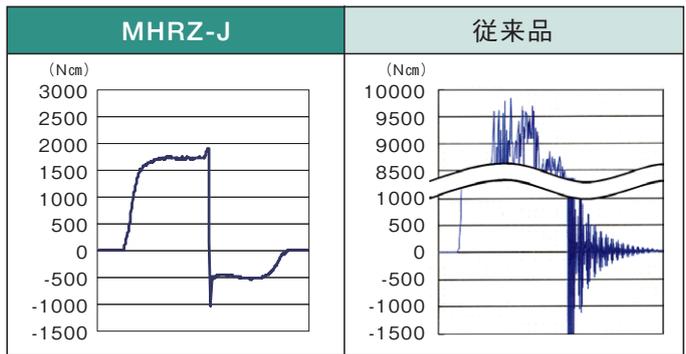
### ■タッピングデータ

#### 加工条件 [M12×1.5]

被加工材	SCM440 (調質) / 35HRC
下穴径	φ11.3
ねじ立て長さ	18mm (通り穴)
タッピング速度	20m/min
使用機械	MC (完全同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤

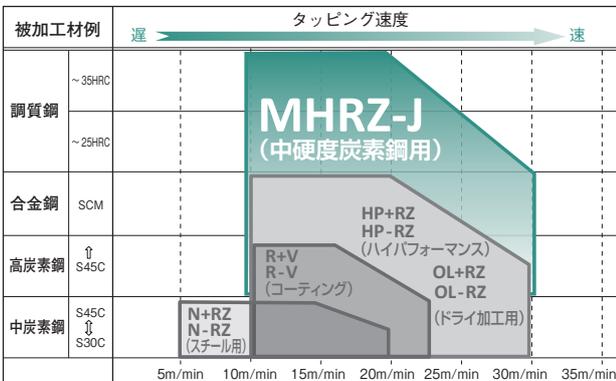


### ■タッピングトルク比較



タッピングトルクが高く、これまで、ロールタップでは加工が難しいとされていた硬さ35HRCのSCM440 (調質) にも、安定的なめねじ加工が可能に!

### ■商品体系表



悩み解消!!



◆ロールタップ採用により切りくずトラブルの悩み解消!

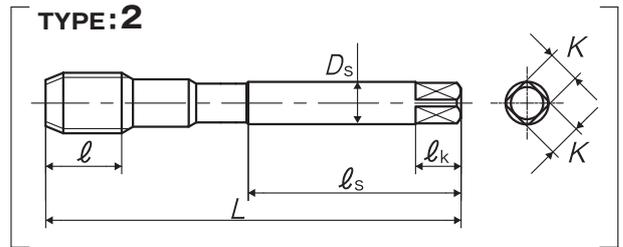
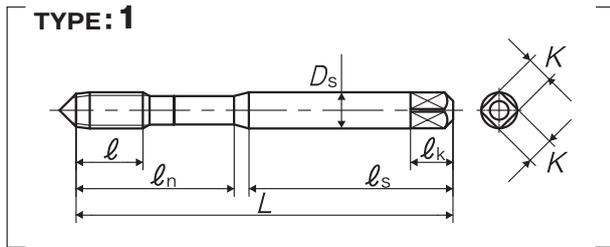


◆めねじ表面粗さ向上!



右記の動画サイトからも  
ご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ <sub>n</sub>	ℓ <sub>s</sub>	D <sub>s</sub>	K	ℓ <sub>k</sub>



は推奨等級  
品区: 1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	凸数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	G8	RY6.0M8OCTP	4P	62	11	26	33	6	4.5	7	5	1	¥ 4,510
M6 × 1	G8	RY6.0M8OCTB	2P	62	11	26	33	6	4.5	7	5	1	¥ 4,510
M8 × 1.25	G8	RY8.0N8OCTP	4P	70	12	-	36	6.2	5	8	6	2	¥ 6,120
M8 × 1.25	G8	RY8.0N8OCTB	2P	70	12	-	36	6.2	5	8	6	2	¥ 6,120
M10 × 1.5	G8	RY010O8OCTP	4P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.5	G8	RY010O8OCTB	2P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.25	G8	RY010N8OCTP	4P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M10 × 1.25	G8	RY010N8OCTB	2P	75	13	-	38	7	5.5	8	8	2	¥ 7,400
M12 × 1.75	G8	RY012P8OCTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.75	G8	RY012P8OCTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.5	G8	RY012O8OCTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.5	G8	RY012O8OCTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.25	G8	RY012N8OCTP	4P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M12 × 1.25	G8	RY012N8OCTB	2P	82	15	-	42	8.5	6.5	9	8	2	¥ 11,400
M14 × 1.5	G9	RY014O9OCTP	4P	88	18	-	45	10.5	8	11	8	2	¥ 15,400
M14 × 1.5	G9	RY014O9OCTB	2P	88	18	-	45	10.5	8	11	8	2	¥ 15,400
M16 × 1.5	G9	RY016O9OCTP	4P	95	18	-	48	12.5	10	13	8	2	¥ 19,300
M16 × 1.5	G9	RY016O9OCTB	2P	95	18	-	48	12.5	10	13	8	2	¥ 19,300
M18 × 1.5	G10	RY018OOCTP	4P	100	20	-	51	14	11	14	8	2	¥ 26,600
M18 × 1.5	G10	RY018OOCTB	2P	100	20	-	51	14	11	14	8	2	¥ 26,600
M20 × 1.5	G10	RY020OOCTP	4P	105	20	-	50	15	12	15	8	2	¥ 31,800
M20 × 1.5	G10	RY020OOCTB	2P	105	20	-	50	15	12	15	8	2	¥ 31,800

油溝数: M6=5, M8=6, M10以上=8  
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカタノプレミアスレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノセクタ工具
- ⑫ 精機類ノ医療用手術具