

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

JIS

①

スパイラルタップ
(止り穴用)

②

スパイラルタップ
(通り穴用)

③

ポイントタップ
(通り穴用)

④

ハンドタップ

⑤

超硬タップ

⑥

ローレルタップ

⑦

特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧

管用タップ

⑨

ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩

ダイス

⑪

センタ穴ドリル
センタ工具

⑫

精機類
医療用手術具

ス
ラ

MC-AD-CT

オイルホール付超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材とタッピング速度

アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
30~60 (m/min)	30~60 (m/min)	30~60 (m/min)

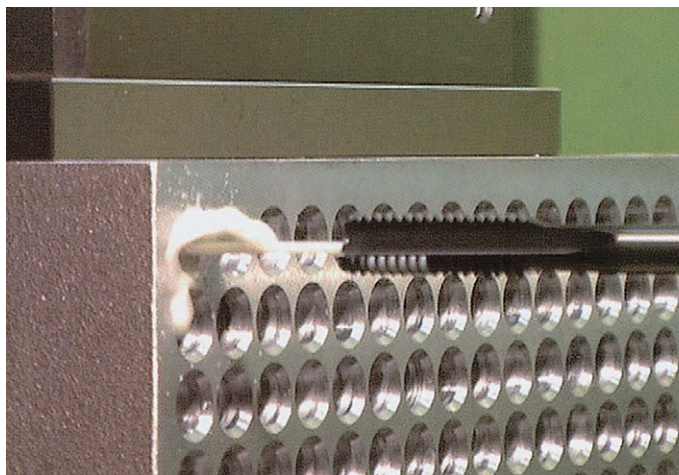
■商品の特長

- アルミ合金鋳物、アルミダイカストの止り穴のねじ加工に適した、クールホール付き超硬タップです。
- 刃傷みの少ない刃形状・耐摩耗性に優れた超微粒超硬合金・最適なコーティングの組み合わせにより、従来のアルミ用タップの5倍以上の長寿命を実現。
- 内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したセンタースルーホール形状。下穴加工時の切りくず除去や、溶着防止に効果を発揮。

■タッピングデータ

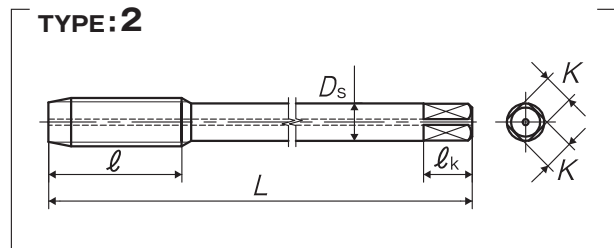
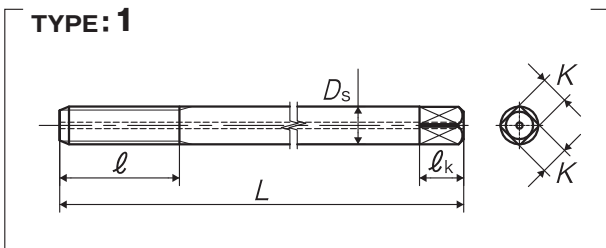
加工条件 [M6×1]

被加工材	ADC12
下穴形状	止り穴
下穴深さ	14mm
ねじ立て長さ	12mm
タッピング速度	57m/min
送り	完全同期送り
使用機械	横型マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	240,000穴～



JIS

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M6 × 1	P3	MCADR6.0M1	1.5P	100	19	6	4.5	7	3	1	¥ 23,000 [□]
M8 × 1.25	P3	MCADR8.0N1	1.5P	100	22	6.2	5	8	3	2	¥ 25,400 [□]
M10 × 1.5	P4	MCADS010O1	1.5P	100	24	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [□]
M10 × 1.25	P4	MCADS010N1	1.5P	100	22	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [□]
M10 × 1	P4	MCADS010M1	1.5P	100	19	7	5.5	8	3	2	¥ 35,200 [□]
M12 × 1.75	P4	MCADS012P1	1.5P	100	30	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [□]
M12 × 1.5	P4	MCADS012O1	1.5P	100	24	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [□]
M12 × 1.25	P4	MCADS012N1	1.5P	100	22	8.5	6.5	9	3	2	¥ 44,600 [□]

注: メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

5

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
センタ工具 ⑪

精機類
医療用手術具 ⑫

JIS

⑤-42