

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



LO-SP ロースパイラルタップ

仕様特長

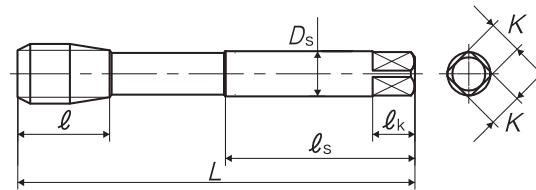


被加工材とタッピング速度

高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

■ねじれの弱いスパイラル溝の効果により切りくずが分断されスムーズに排出されます。高炭素鋼、合金鋼等のねじ加工や横方向の加工に効果を発揮します。

TYPE: 1



品区: 1C

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓn (inch)	ℓs (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
ユニファイねじ用												
1 -8UNC	2BX	SSU16XYEEXHT	2.5P	6.299	1.457	-	3.228	0.8	0.6	0.812	4	1
1 1/8-8UN	2BX	SSU18XYEEXHT	2.5P	7.087	1.732	-	3.622	0.896	0.672	0.875	4	1
1 1/4-8UN	2BX	SSU20XYEEXHT	2.5P	7.087	1.929	-	3.622	1.021	0.766	1	4	1
1 3/8-8UN	2BX	SSU22XYEEXHT	2.5P	7.874	2.165	-	4.016	1.108	0.831	1.062	4	1
1 1/2-8UN	2BX	SSU24XYEEXHT	2.5P	7.874	2.323	-	4.016	1.233	0.925	1.125	4	1

ANSI

ANSI

①

スパイラルタップ
(止り穴用)

②

スパイラルタップ
(通り穴用)

③

ポイントタップ
(通り穴用)

④

ハンドタップ

⑤

超硬タップ

⑥

ローレルタップ

⑦

特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧

管用タップ

⑨

ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩

ダイス

⑪

センタ穴ドリル
センタ工具

⑫

精機類
医療用手術具

ANSI

Think threads with
YAMAWA

・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。