全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ISP

Iシリーズ　スパイラルタップ

仕様特長

HSS　OX　ねじ立て最大長さ 2D以下

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~5 (m/min)

ブリスターパック

■商品の特長

- ●ボール盤での低速加工に使用する止り穴用タップです。
- ●身の回りにある鉄製品（SPCやSS400等）への加工にお使いください。
- ●鉄への加工に最適な表面処理（酸化処理）を施しています。
- ●試作部品製作等の少量のめねじ加工。
- ●溝がねじれており、切りくずが進行方向とは逆に排出されますので、止り穴のねじ立てにお使いください。

止り穴へのねじ立て

■使用方法

- ●加工物にドリル等で、ねじの呼びに合った下穴をあけてから、タップ加工を行ってください。
- ●ボール盤での加工は、5m/min以下でお使いください。
- ●加工時には、切削油をご使用ください。

タップハンドルを用いての手回し加工

ボール盤での機械加工

■ねじ下穴径表

単位:mm

ねじの呼び	めねじ内径			ドリル径	ひっかかり率
	最小許容寸法	最大許容寸法			
		6H（2級）	7H（3級）		
M3 × 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6（2.5）	74%（92%）
M4 × 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4（3.3）	79%（92%）
M5 × 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3（4.2）	81%（92%）
M6 × 1	4.917	5.153	5.217	5.1（5.0）	83%（92%）
M8 × 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9（6.8）	91%（89%）
M10 × 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6（8.5）	86%（92%）

注1）この表の推奨ドリルサイズは7H（3級）めねじを対象とし、市販の標準ドリルから選定したものである。
注2）カッコをつけたドリルサイズはドリルの拡大が多い場合もしくは6H（2級）のめねじ加工に対して使用する。

【関連商品】

シャンクアジャスタ

- ●深い位置へのねじ立てにはシャンクアジャスタをお使いください。
- ●Iシリーズ（IHT/ISP/IPO）がワンタッチで脱着可能です。

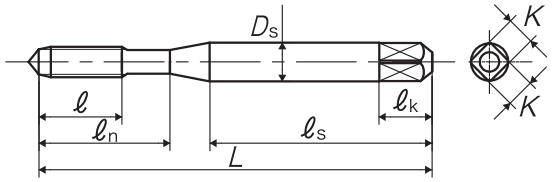
・シャンクアジャスタについての詳細は⑦-83を参照ください。

Think threads with YAMAWA

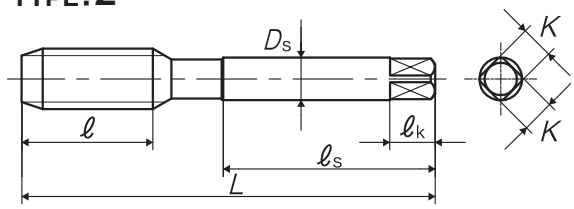
右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE：1



TYPE：2



ブリスターパック品

品区：1C

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
M3×0.5	SI73.0GBP	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	¥ 910
M4×0.7	SI74.0IBP	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	¥ 950
M5×0.8	SI75.0KBP	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 960
M6×1	SI76.0MBP	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,010
M8×1.25	SI78.0NBP	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 1,550
M10×1.5	SI7010OBP	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 1,940