

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓk

- ANSI
- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (筒易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミタスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
- ⑫ 精機類ノ (医療用手術具)

ANSI

INT-NPT

アメリカ管用テーパねじ用インタラップタップ



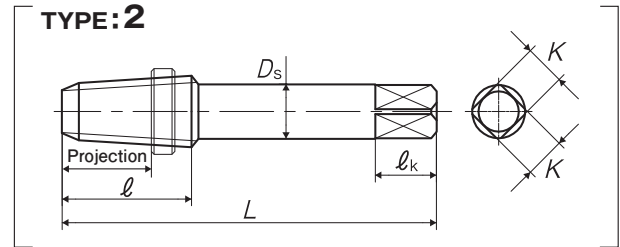
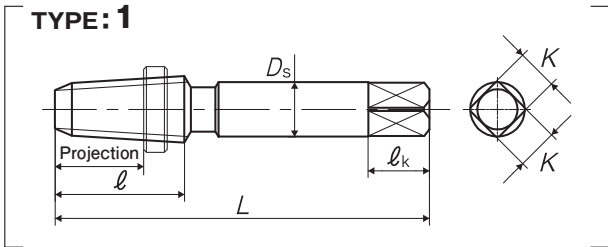
仕様特長



■ねじ山を各ランド1山おきに取り除き、切削トルクを軽減させるようにしたタップで特にステンレス鋼やクロムモリブデン鋼など粘り材料のねじ加工に適したタップです。

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)



品区: 1G

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	Projection (inch)	Ds (inch)	K (inch)	ℓk (inch)	溝数	TYPE
アメリカ管用テーパねじ用											
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83151	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	5	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83151BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.437	0.328	0.375	5	1
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83152	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	5	2
1/8-27 NPT	ANSI G	Y83152BR	3P	2.125	0.75	0.312	0.312	0.234	0.375	5	2
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83153	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	5	1
1/4-18 NPT	ANSI G	Y83153BR	3P	2.437	1.062	0.459	0.562	0.421	0.437	5	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83154	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	5	1
3/8-18 NPT	ANSI G	Y83154BR	3P	2.562	1.062	0.454	0.7	0.531	0.5	5	1
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83155	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	5	2
1/2-14 NPT	ANSI G	Y83155BR	3P	3.125	1.375	0.579	0.687	0.515	0.625	5	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83156	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
3/4-14 NPT	ANSI G	Y83156BR	3P	3.25	1.375	0.565	0.906	0.679	0.687	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83157	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83157BR	3P	3.75	1.75	0.678	1.125	0.843	0.812	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83158	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/4-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83158BR	3P	4	1.75	0.686	1.312	0.984	0.937	5	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83159	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
1 1/2-11 1/2 NPT	ANSI G	Y83159BR	3P	4.25	1.75	0.699	1.5	1.125	1	7	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83160	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2
2 -11 1/2 NPT	ANSI G	Y83160BR	3P	4.5	1.75	0.667	1.875	1.406	1.125	7	2