(3) ポイントタップシリーズ (通り穴用)

シャンクの 長さ シャンク シャンク 四角部の幅 四角部の長さ シャンク径 l ls Ds lk

ルタップ **(6)**

簡特 易殊 検査じな

(10)

療機 12 角類 術具

Z-PRO HVPO ZP

YAMAWA

亜鉛めっき用ハイブリッドバリューポイントタップ

仕様特長









被加工材とタッピング速度

3~10

ステンレス鋼 Stainless steel ~5 (m/min)

25~35HRC

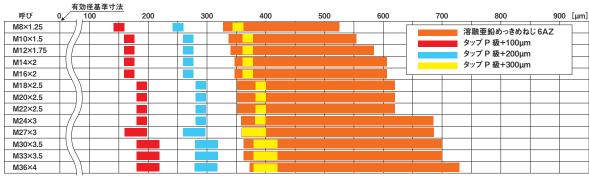
■商品の特長

- ●亜鉛めっき処理前のめねじ加工に最適なタップ等級を標準ラインナップしました。
- ●用途に応じて、市場要求が高い+0.1mm,+0.2mm,+0.3mmの3タイプのオーバサイズを商品化。
- ●仕様はHVPO(ハイブリッドバリューポイントタップ)をベースとし、様々な被加工材・機械でご使用頂けます。
- ●縦加工、横加工のいずれにおいても、刃欠けのない安定したねじ立てが可能です。

■商品の用途

主に道路開発、橋梁、大型建造物等の錆、腐食防止のめっき処理のねじ加工として使用します。 亜鉛めっき処理加工において、めっき厚が大きいめねじ加工用です。

■タップの等級と(溶融亜鉛めっき用)めねじの等級の有効径公差域比較表



- ※M8×1.25 は JISB0209-5 に規定されている、公差位置 6AZ の基礎となる寸法許容差の公式によって計算した。
- 上記グラフは、JIS B 0209-5 「めっき前に公差位置 h の最大寸法をもつ溶融亜鉛めっき付きおねじと組み合わせるめねじの許容限界寸法」 より 抜粋した、公差域クラス 6AZ のめねじの許容限界寸法とタップ HVPO ZP の等級との有効径比較です。 例えば呼びが M10×1.5 にて、公差域クラス 6AZ を満たすためには、P級 +300 μm を用いればよいことが分かります。
- ・めっきの種類や処理法によりめっきの厚さか種々あることから、必要とされるめねじ径が上記規格によらないケースもあります。そこで HVPO ZP では、市場要求度の高い、P 級 $+100\mu$ m(+0.1mm)、P 級 $+200\mu$ m(+0.2mm)、P 級 $+300\mu$ m(+0.3mm) を標準で準備しました。

亜鉛めっき加工前のねじ下穴径は、めっき厚分を考慮し、大きめの下穴で加工することをおすすめします。 下記を参考にして頂き、お客様にて最終寸法を確認頂きます様お願いします。

呼び	オー	めねじ 6H 級			
#TO,	オーバサイズ +0.1mm	オーバサイズ +0.2mm	オーバサイズ +0.3mm	内径 Min	
M8 × 1.25	6.95	7.05	7.15	6.647	
M10 × 1.5	8.70	8.80	8.90	8.376	
M12 × 1.75	10.5	10.6	10.7	10.106	
M14 × 2	12.2	12.3	12.4	11.835	
M16 × 2	14.2	14.3	14.4	13.835	
M18 × 2.5	15.7	15.8	15.9	15.294	
$M20 \times 2.5$	17.7	17.8	17.9	17.294	
M22 × 2.5	19.7	19.8	19.9	19.294	
M24 × 3	21.2	21.3	21.4	20.752	
M27 × 3	24.2	24.3	24.4	23.752	
M30 × 3.5	26.7	26.8	26.9	26.211	
M33 × 3.5	29.7	29.8	29.9	29.211	
M36 × 4	32.2	32.3	32.4	31.670	

全長	長さ	長さ	シャンク径	四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	L	LS.	צם	n.	иĸ

| (通り穴用) (2) | (2) | (2) | (2) | (2) | (3) | (4) | (4) | (4) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5) | (5

(通り穴用) プカントタップ

ハンドタップ 4 超硬タップ 5

ロールタップ 6

簡易検査ツール 管用タップ

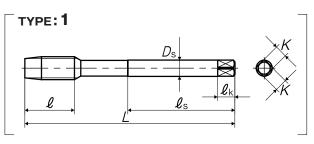
プレミアムスレッドミル 9

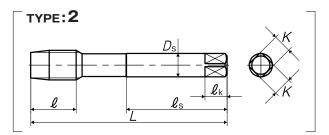


センタエ具 11 ル/ しょ

医精機用手術

	其
Think threads with	JIS
YAMAWA	3-26





品区:1C												
呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
					いねじ							
M8 × 1.25	P3+0.1	1122201064	5P	90	19	46	6.2	5	8	3	1	¥ 3,110
M8 × 1.25	P3+0.2	1122301064	5P	90	19	46	6.2	5	8	3	1	¥ 3,110
M8 × 1.25	P3+0.3	1122401064	5P	90	19	46	6.2	5	8	3	1	¥ 3,110
M10 × 1.5	P4+0.1	1122201078	5P	100	23	51	7	5.5	8	3	1	¥ 4,070
M10 × 1.5	P4+0.2	1122301078	5P	100	23	51	7	5.5	8	3	1	¥ 4,070
M10 × 1.5	P4+0.3	1122401078	5P	100	23	51	7	5.5	8	3	1	¥ 4,070
$M12 \times 1.75$	P4+0.1	1122201088	5P	110	26	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 5,460
$M12 \times 1.75$	P4+0.2	1122301088	5P	110	26	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 5,460
$M12 \times 1.75$	P4+0.3	1122401088	5P	110	26	56	8.5	6.5	9	3	1	¥ 5,460
M14 × 2	P4+0.1	1122201100	5P	110	26	56	10.5	8	11	3	1	¥ 7,480
$M14 \times 2$	P4+0.2	1122301100	5P	110	26	56	10.5	8	11	3	1	¥ 7,480
M14 × 2	P4+0.3	1122401100	5P	110	26	56	10.5	8	11	3	1	¥ 7,480
M16 × 2	P4+0.1	1122201114	5P	110	26	56	12.5	10	13	3	1	¥ 9,970
M16 × 2	P4+0.2	1122301114	5P	110	26	56	12.5	10	13	3	1	¥ 9,970
M16 × 2	P4+0.3	1122401114	5P	110	26	56	12.5	10	13	3	1	¥ 9,970
$M18 \times 2.5$	P5+0.1	1122201128	5P	125	33	64	14	11	14	3	1	¥ 13,400
$M18 \times 2.5$	P5+0.2	1122301128	5P	125	33	64	14	11	14	3	1	¥ 13,400
$M18 \times 2.5$	P5+0.3	1122401128	5P	125	33	64	14	11	14	3	1	¥ 13,400
$M20 \times 2.5$	P5+0.1	1122201141	5P	140	33	71	15	12	15	3	2	¥ 18,200
$M20 \times 2.5$	P5+0.2	1122301141	5P	140	33	71	15	12	15	3	2	¥ 18,200
$M20 \times 2.5$	P5+0.3	1122401141	5P	140	33	71	15	12	15	3	2	¥ 18,200
$M22 \times 2.5$	P5+0.1	1122201156	5P	140	33	71	17	13	16	3	2	¥ 23,000
$M22 \times 2.5$	P5+0.2	1122301156	5P	140	33	71	17	13	16	3	2	¥ 23,000
$M22 \times 2.5$	P5+0.3	1122401156	5P	140	33	71	17	13	16	3	2	¥ 23,000
$M24 \times 3$	P5+0.1	1122201167	5P	160	37	82	19	15	18	3	2	¥ 28,700
M24 × 3	P5+0.2	1122301167	5P	160	37	82	19	15	18	3	2	¥ 28,700
$M24 \times 3$	P5+0.3	1122401167	5P	160	37	82	19	15	18	3	2	¥ 28,700
M27 × 3	P5+0.1	1122201186	5P	160	37	82	20	15	18	4	2	¥ 40,700
$M27 \times 3$	P5+0.2	1122301186	5P	160	37	82	20	15	18	4	2	¥ 40,700
M27 × 3	P5+0.3	1122401186	5P	160	37	82	20	15	18	4	2	¥ 40,700
$M30 \times 3.5$	P5+0.1	1122201199	5P	180	44	92	23	17	20	4	2	¥ 51,600
$M30 \times 3.5$	P5+0.2	1122301199	5P	180	44	92	23	17	20	4	2	¥ 51,600
$M30 \times 3.5$	P5+0.3	1122401199	5P	180	44	92	23	17	20	4	2	¥ 51,600
$M33 \times 3.5$	P5+0.1	1122201211	5P	180	46	92	25	19	22	4	2	¥ 60,100
$M33 \times 3.5$	P5+0.2	1122301211	5P	180	46	92	25	19	22	4	2	¥ 60,100
$M33 \times 3.5$	P5+0.3	1122401211	5P	180	46	92	25	19	22	4	2	¥ 60,100
M36 × 4	P6+0.1	1122201225	5P	200	52	102	28	21	24	4	2	¥ 69,300
M36 × 4	P6+0.2	1122301225	5P	200	52	102	28	21	24	4	2	¥ 69,300
$M36 \times 4$	P6+0.3	1122401225	5P	200	52	102	28	21	24	4	2	¥ 69,300