

7 特殊ねじタップ・簡易検査ツール

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ・簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカットノ・プレミアムレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリルノ
- ⑫ 医療用手術ノ



HT TRI

三脚用ハンドタップ

仕様特長



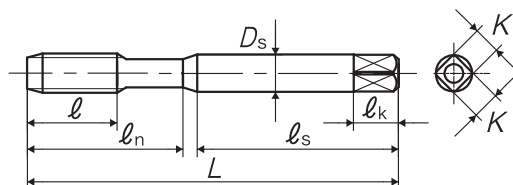
被加工材とタッピング速度

黄銅 Brass ~10 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings ~10 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings ~10 (m/min)	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings ~10 (m/min)	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings ~10 (m/min)
-------------------------------	--	--	--	---

■カメラ三脚取付ねじ加工用のハンドタップです。ねじ寸法はオーバーサイズになっています。



TYPE: 1



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
三脚取付ねじ用												
1/4-20	TYU04N0KEB3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,780*
1/4-20	TYU04N0KEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 1,780*

右の写真の様に、カメラを三脚に取り付ける為のねじ規格となります。
山形はユニファイねじと同じですが、めねじ精度は、有効径で0.14mm程度大きくなっております。

■三脚取付ねじとユニファイねじのめねじ規格の比較

単位: mm

呼び	ピッチ (P)		谷の径 (D)	有効径 (D ₂)	内径 (D ₁)
三脚取付ねじ 1/4-20	1.270	基準寸法	6.350	5.525	4.975
		最大許容寸法	~	5.820	5.267
		最小許容寸法	6.460	5.635	4.975
ユニファイねじ 2B 1/4-20UNC	1.270	基準寸法	6.350	5.524	4.976
		最大許容寸法	~	5.648	5.257
		最小許容寸法	~	5.525	4.979



■ねじ部の精度

単位: mm

呼び	等級	外径	有効径		谷の径	
		基準寸法	基準寸法	上の許容差 (μm) +	下の許容差 (μm) +	基準寸法
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975

■ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径 (D ₁)		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/4 - 20	5.267	4.975	5.19

Think threads with
YAMAWA

※=特定流通品 (受注生産品)