

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具

DIN

HFISP

超高速用スチール用ロススパイラルタップ



仕様特長

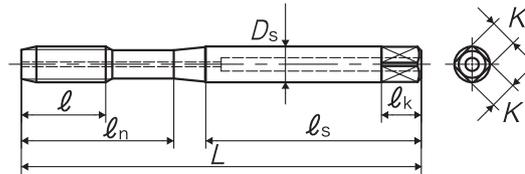


■超高速加工が可能で、内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。炭素鋼、合金鋼等の止り穴加工に適しており、横方向の加工に効果を発揮するタップです。

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

TYPE: 1



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	SY6.0MBEDTHZ	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	SY8.0NBEDTHZ	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	SY010OBEDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	SY010NBEDTHZ	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	SY012PBEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	SY012OBEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	SY012NBEDTHZ	2.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1

DIN

