

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

⑫ 精機類
医療用手術具



HFIHS

超高速用スチール用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)

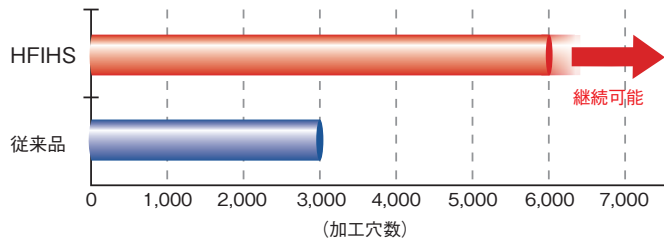
■商品の特長

- 超高速加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 強ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼、合金鋼等の止り穴、縦加工に最適なタップになっています。

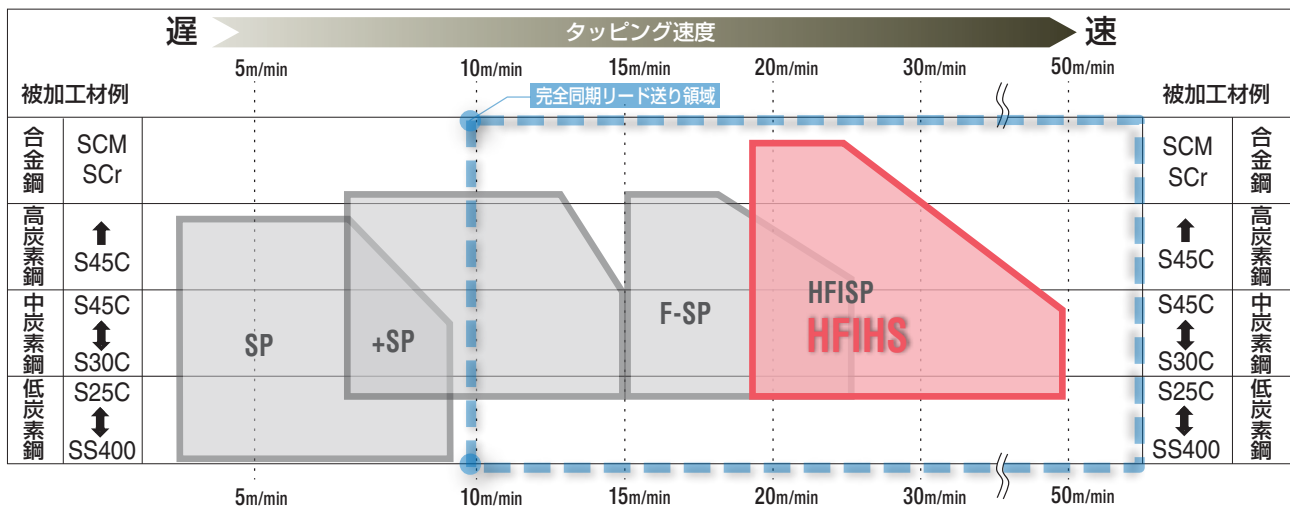
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M12×1.25]

被加工材	FCD450
穴形状	止り穴
下穴径	φ10.8
有効長	19mm
加工速度	57m/min
使用機械	M/C機(縦型)
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	6,000穴



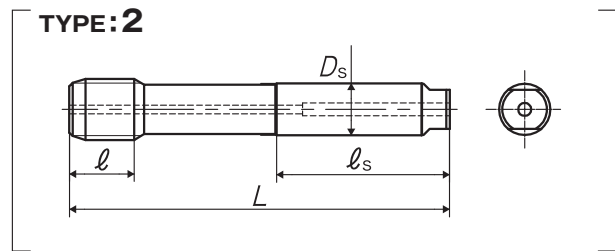
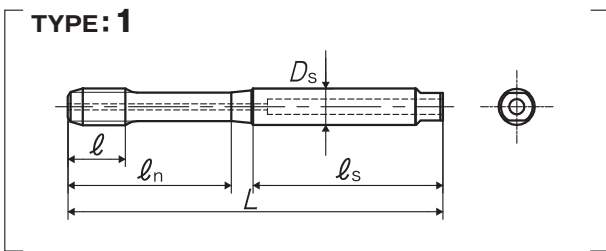
■商品体系表



JIS



全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k



品区: 1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HFIHSS6.0M	2.5P	62	11	27	32	6	-	-	3	1	¥ 4,420
M8 × 1.25	P4	HFIHSS8.0N	2.5P	70	12	-	36	8	-	-	3	2	¥ 6,380
M10 × 1.5	P4	HFIHSS010O	2.5P	75	13	-	37	10	-	-	3	2	¥ 8,080
M10 × 1.25	P4	HFIHSS010N	2.5P	75	12	-	37	10	-	-	3	2	¥ 8,080
M12 × 1.75	P4	HFIHSS012P	2.5P	82	15	-	40	12	-	-	3	2	¥ 11,500
M12 × 1.5	P4	HFIHSS012O	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 11,500
M12 × 1.25	P4	HFIHSS012N	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 11,500
M14 × 1.5	P4	HFIHSS014O	2.5P	88	14	-	40	12	-	-	3	2	¥ 15,700
M16 × 1.5	P4	HFIHSS016O	2.5P	95	14	-	43	16	-	-	3	2	¥ 20,700
M18 × 1.5	P4	HFIHSS018O	2.5P	100	14	-	45	16	-	-	4	2	¥ 29,400
M20 × 1.5	P5	HFIHST020O	2.5P	105	14	-	45	16	-	-	4	2	¥ 38,400

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タンク仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミクスドドリル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル
センタ工具 ⑪

精機類
医療用手術具 ⑫