

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径
L	ℓ	ℓs	Ds

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

ス

HFACT-P

超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ



仕様特長



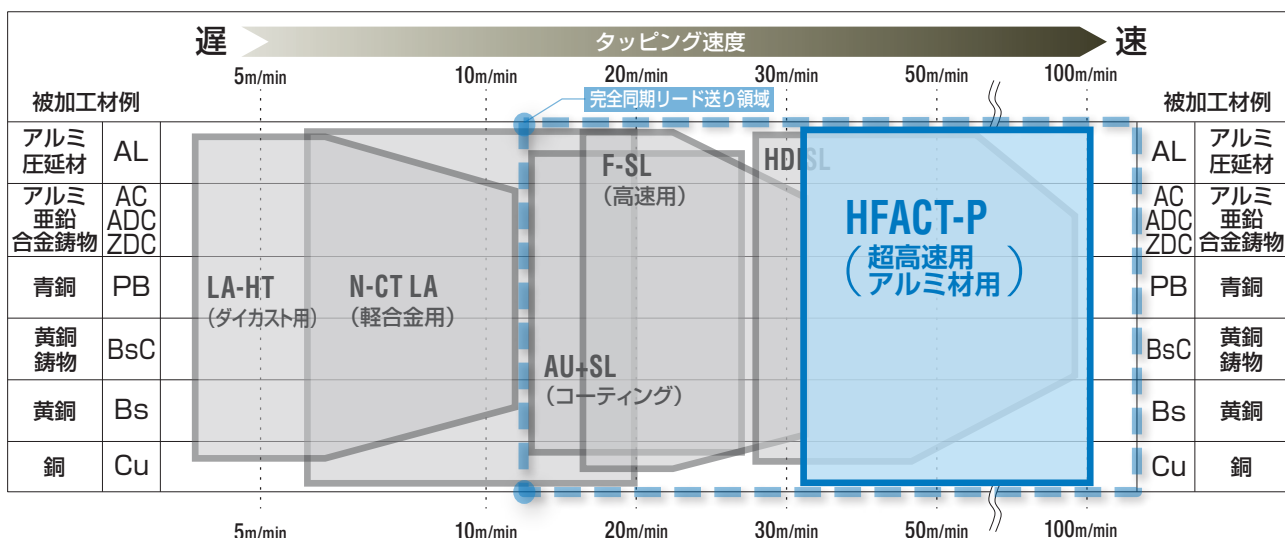
被加工材とタッピング速度

黄銅鑄物 Brass castings	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

■商品の特長

- 超高速加工が可能な超硬タップで、内部給油やミスト方式、低温冷却ドライ加工方式に対応したサイドスルーホール形状を採用しており、アルミ鑄物やアルミダイカスト等の通り穴に適しています。

■商品体系表

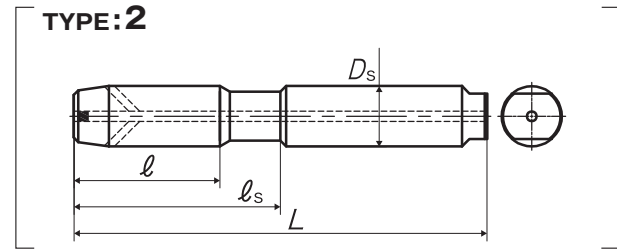
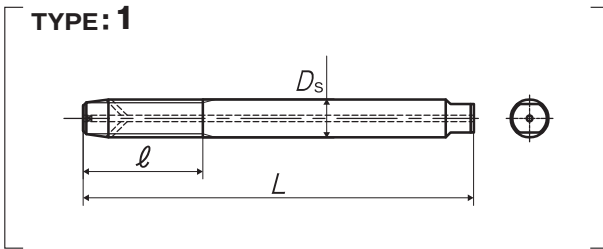


加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径
L	ℓ	ℓ_s	Ds

5

JIS



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用												
M6 × 1	P3	HFACTPR6.0M	4P	62	19	-	6	-	-	3	1	¥ 28,200
M8 × 1.25	P3	HFACTPR8.0N	4P	70	22	36	8	-	-	3	2	¥ 36,500
M10 × 1.5	P3	HFACTPR010O	4P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 50,200
M10 × 1.25	P3	HFACTPR010N	4P	75	24	37	10	-	-	3	2	¥ 50,200
M12 × 1.75	P3	HFACTPR012P	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 65,500
M12 × 1.5	P3	HFACTPR012O	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 65,500
M12 × 1.25	P3	HFACTPR012N	4P	82	29	40	12	-	-	3	2	¥ 65,500

注意事項

1. シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
2. シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル⑩
ダイス⑪
センタドリル
センタ工具⑫
精機類
医療用手術具