

① スパイラルタップシリーズ (止り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタドリ
センタ工具

⑫ 精機類
医療用手術具

JIS

①-213



HDISP

ドライ加工用スチール用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材とタッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

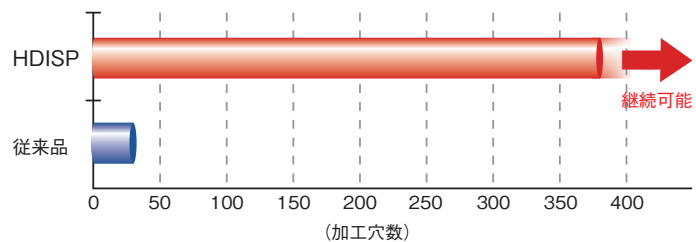
■商品の特長

- ミスト、ドライ加工が可能で内部給油加工に対応したセンタースルーホール形状を採用しています。
- 弱ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼、合金鋼等の止り穴、縦・横加工に最適なタップになっています。

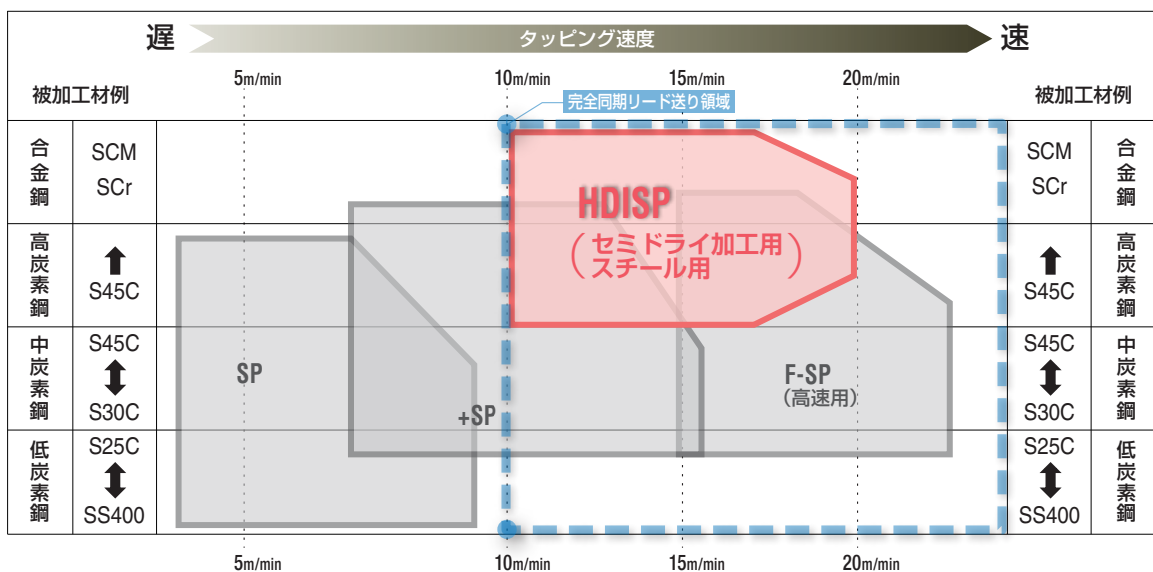
■タッピングデータ

加工条件 [P4 M10×1.25]

被加工材	S50C (18HRC)
穴形状	止り穴
下穴径	φ8.8
有効長	12mm
加工速度	8m/min
使用機械	CNCタッピングマシン
切削油剤	完全ドライ (無給油)
加工穴数	380穴



■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

1

JIS

スパイラルタップ
(止り穴用) ①スパイラルタップ
(通り穴用) ②ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ローレルタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル ⑨

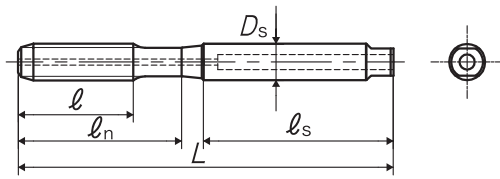
ダイス ⑩

センタ穴ドリルノ
セタ工具 ⑪精機類ノ
医療用手術具 ⑫

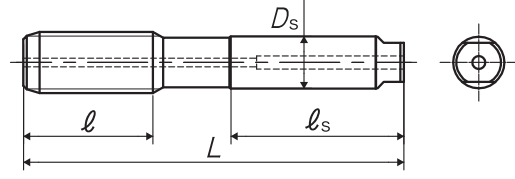
JIS

①-214

TYPE:1



TYPE:2



品区:1D

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用													
M6 × 1	P4	HDISPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 5,040
M8 × 1.25	P4	HDISPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 7,410
M10 × 1.5	P4	HDISPS010O	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 9,380
M10 × 1.25	P4	HDISPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 9,380
M10 × 1	P4	HDISPS010M	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 11,300
M12 × 1.75	P4	HDISPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M12 × 1.5	P4	HDISPS012O	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M12 × 1.25	P4	HDISPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M14 × 1.5	P4	HDISPS014O	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 18,300
M16 × 1.5	P4	HDISPS016O	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 24,100
M18 × 1.5	P4	HDISPS018O	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 34,200
M20 × 1.5	P5	HDISPT020O	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 44,600

注:

- ・シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。
- ・シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。