全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

HDISL

ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長

被加工材とタッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

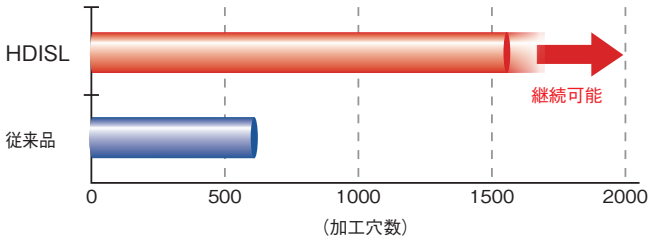
■商品の特長

●超高速加工やミスト、ドライ加工が可能でサイドスルーホール形状を採用しています。
●左ねじれスパイラル形状になっており、炭素鋼・合金鋼等の通り穴、縦・横加工に最適なタップになっています。

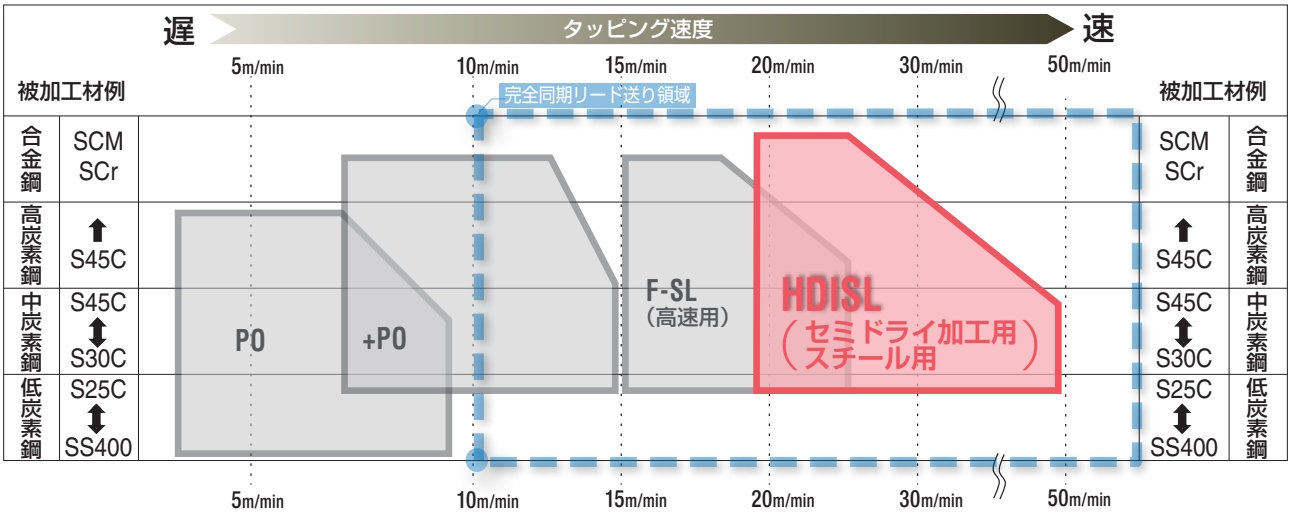
■タッピングデータ

加工条件 [M12×1.25]

被加工材	S55C調質材
穴形状	通り穴
下穴径	φ10.75
有効長	18mm
加工速度	50m/min
使用機械	M/C機（横型）
切削油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	1,600穴



■商品体系表

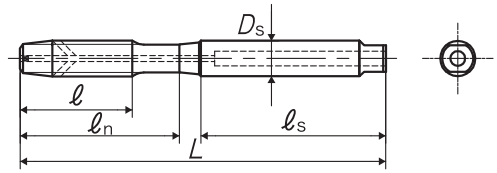


加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

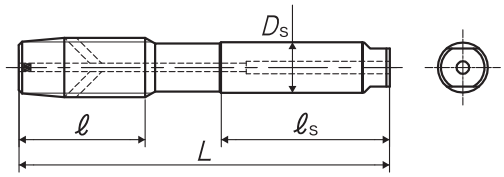
Think threads with YAMAWA

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE：1



TYPE：2



品区：1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用													
M6×1	P4	HDISLS6.0M	5.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	¥ 5,040
M8×1.25	P4	HDISLS8.0N	5.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	¥ 7,410
M10×1.5	P4	HDISLS010O	5.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 9,380
M10×1.25	P4	HDISLS010N	5.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	¥ 9,380
M12×1.75	P4	HDISLS012P	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M12×1.5	P4	HDISLS012O	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M12×1.25	P4	HDISLS012N	5.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	¥ 13,400
M14×1.5	P4	HDISLS014O	5.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	¥ 18,300
M16×1.5	P4	HDISLS016O	5.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	¥ 24,100
M18×1.5	P4	HDISLS018O	5.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 34,200
M20×1.5	P5	HDISLT020O	5.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	¥ 44,600

注意事項

1.シャンク四角部がありませんので、ミーリングチャック等の把持力が高いホルダでご使用ください。

2.シャンク後端は、タング仕様になっています。シャンク後端が接する部分がV皿形状の場合、クーラントが漏れることがあります。