

## ② スパイラルタップシリーズ (通り穴用)

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	$\ell$	$\ell_n$	$\ell_s$	Ds	K	$\ell_k$

DIN

① (スパイラルタップ)  
止り穴用

② (スパイラルタップ)  
通り穴用

③ (ポイントタップ)  
通り穴用

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊  
簡易  
ねじ  
ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ/  
ブリティムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル/

⑫ 精  
療  
機  
類  
手  
術  
具

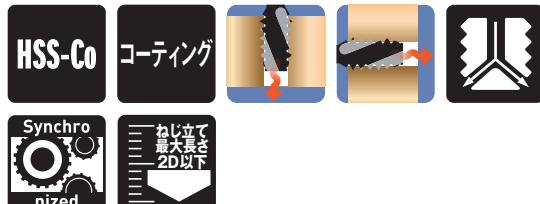


# HDISL

ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ



### 仕様特長



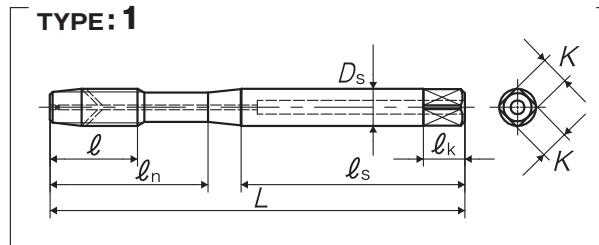
■超高速加工やミスト、ドライ加工が可能でサイドスルーホール形状を採用しています。炭素鋼・合金鋼等の通り穴に適しており、縦、横方向加工兼用で、ドライ加工や超高速加工用として使用できます。

### 被加工材とタッピング速度

中炭素鋼  
Medium carbon steels  
**20~50**  
(m/min)

高炭素鋼  
High carbon steels  
**20~50**  
(m/min)

合金鋼  
Alloy steels  
**20~50**  
(m/min)



品区: 1T

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	$\ell$ (mm)	$\ell_n$ (mm)	$\ell_s$ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	$\ell_k$ (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	LY6.0MBEDTLZ	5.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1
M8 × 1.25	ISO2X	LY8.0NBEDTLZ	5.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1
M10 × 1.5	ISO2X	LY10.0BETDLZ	5.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M10 × 1.25	ISO2X	LY10.0NBEDTLZ	5.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1
M12 × 1.75	ISO2X	LY12.0PBETDLZ	5.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.5	ISO2X	LY12.0OBETDLZ	5.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1
M12 × 1.25	ISO2X	LY12.0NBEDTLZ	5.5P	110	26	44	57	12	9	12	3	1