

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

GG-HT-OH

オイルホール付鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長

HSS

NI



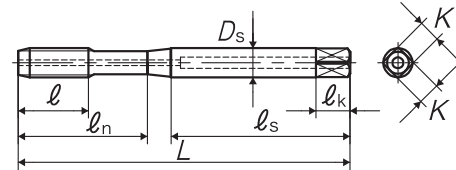
■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

被加工材とタッピング速度

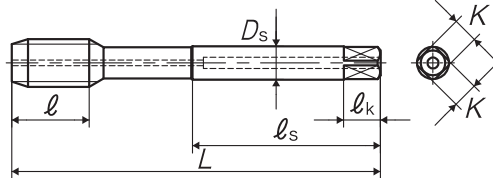
鋳鉄
Cast irons
5~10
(m/min)

強靱鋳鉄
Ductile cast irons
5~10
(m/min)

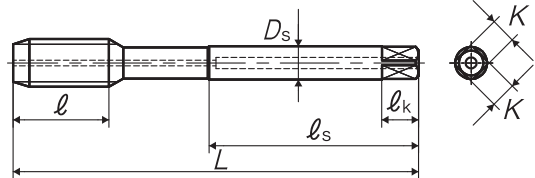
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBAFNC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBAFNC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1 ▲
M8 × 1	ISO2X	TM8.0MBAFNC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	2 ▲
M10 × 1.5	ISO2X	TD010OBAFNC	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1 ▲
M10 × 1.25	ISO2X	TM010NBAFNC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	2 ▲
M10 × 1	ISO2X	TM010MBAFNC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	2 ▲
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBAFNC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	3 ▲
M12 × 1.5	ISO2X	TM012OBAFNC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2 ▲
M12 × 1.25	ISO2X	TM012NBAFNC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	2 ▲
M14 × 2	ISO2X	TG014QBAFNC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	3 ▲
M14 × 1.5	ISO2X	TM014OBAFNC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	2 ▲
M14 × 1	ISO2X	TM014MBAFNC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	2 ▲
M16 × 2	ISO2X	TG016QBAFNC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	3 ▲
M16 × 1.5	ISO2X	TM016OBAFNC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	2 ▲
M18 × 2.5	ISO2X	TG018RBAFNC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	3 ▲
M18 × 1.5	ISO2X	TM018OBAFNC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	2 ▲
M20 × 2.5	ISO2X	TG020RBAFNC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	3 ▲
M20 × 1.5	ISO2X	TM020OBAFNC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	2 ▲
M22 × 1.5	ISO2X	TM022OBAFNC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	2 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ
④

超硬タップ
⑤

ロールタップ
⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ
⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル ⑨

ダイス
⑩

センタドリルノ
工具 ⑪

医療用手術具
⑫