

④ ハンドタップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

DIN

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムレッドミル)
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 医療機械用手術具

NZD

GG-HT-OH

オイルホール付鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)



仕様特長

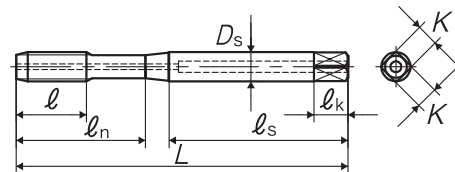


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズとなっております。

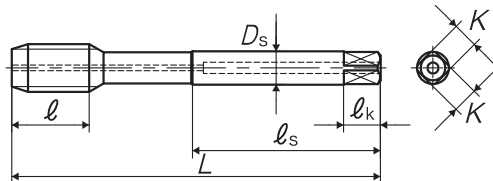
被加工材とタッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
---	---

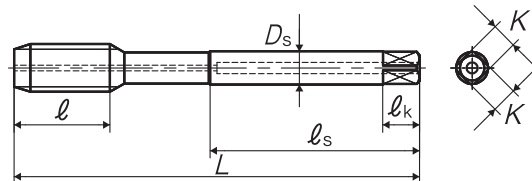
TYPE: 1



TYPE: 2



TYPE: 3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M6 × 1	ISO2X	96266.0TCOH	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	1 ▲
M8 × 1.25	ISO2X	96268.0TCOH	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	1 ▲
M8 × 1	ISO2X	98268.0MTCOH	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	3 ▲
M10 × 1.5	ISO2X	9626010TCOH	2.5P	100	23	39	52.5	10	8	11	4	1 ▲
M10 × 1.25	ISO2X	9826010NTCOH	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	3 ▲
M10 × 1	ISO2X	9826010MTCOH	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	3 ▲
M12 × 1.75	ISO2X	9726012TCOH	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	2 ▲
M12 × 1.5	ISO2X	9826012OTCOH	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3 ▲
M12 × 1.25	ISO2X	9826012NTCOH	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	3 ▲
M14 × 2	ISO2X	9726014TCOH	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	2 ▲
M14 × 1.5	ISO2X	9826014OTCOH	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3 ▲
M14 × 1	ISO2X	9826014MTCOH	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	3 ▲
M16 × 2	ISO2X	9726016TCOH	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	2 ▲
M16 × 1.5	ISO2X	9826016OTCOH	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	3 ▲
M18 × 2.5	ISO2X	9726018TCOH	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	2 ▲
M18 × 1.5	ISO2X	9826018OTCOH	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	3 ▲
M20 × 2.5	ISO2X	9726020TCOH	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	2 ▲
M20 × 1.5	ISO2X	9826020OTCOH	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	3 ▲
M22 × 1.5	ISO2X	9826022OTCOH	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	3 ▲

注:

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

DIN

Think threads with
YAMAWA

・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。