



GG-HT G

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ



仕様特長

HSS

NI



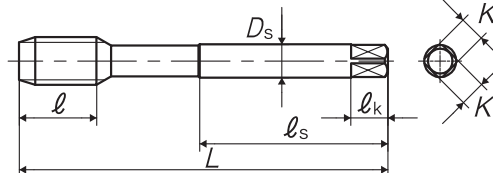
■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバーサイズになっております。

被加工材とタッピング速度

鋳鉄
Cast irons
5~10
(m/min)

強靱鋳鉄
Ductile cast irons
5~10
(m/min)

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	TVG0020AENC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	TVG0040AENC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	TVG0060AENC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	TVG0080AENC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1
G 3/4-14	-	TVG0120AENC	2.5P	140	27	71	20	16	19	4	1
G 1 -11	-	TVG0160AENC	2.5P	160	29	82	25	20	23	4	1

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリルノ
センタ工具 ⑪

精機類ノ
医療用手術具 ⑫