

⑧ 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

⑫ 精機類
医療用手術具

NZD

GG-HT G

管用平行ねじ用鋳鉄用ハンドタップ (コーティング)



仕様特長

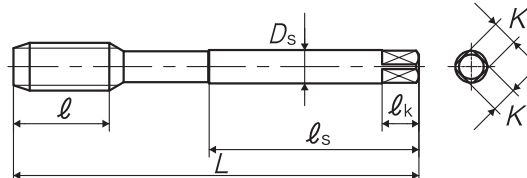


■ 鋳鉄など硬く、もろい材料のねじ加工に適しており、摩耗が比較的早いので適量のオーバサイズになっております。

被加工材とタッピング速度

鋳鉄 Cast irons 5~10 (m/min)	強靱鋳鉄 Ductile cast irons 5~10 (m/min)
---	---

TYPE: 1



品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	9926R02TC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1 ▲
G 1/4-19	-	9926R04TC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1 ▲
G 3/8-19	-	9926R06TC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1 ▲
G 1/2-14	-	9926R08TC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1 ▲

・▲表示の商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

DIN

⑧-81

Think threads with
YAMAWA

・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。