全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

DIN

Z-PRO

EHRZ

Z-PRO
エクストラハードロールタップ

仕様特長

HSS-Co　コーティング　2~4　ねじ立て最大長さ 2D以下

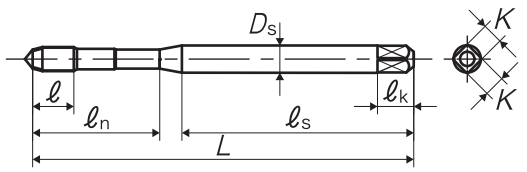
■適切な全長により確実な外部給油が可能! 良好なめねじ加工を実現。
■「独自のねじ逃げ形状」と「コーティングの効果を最大限に発揮する表面処理技術」により、低トルク化と溶着を防止。

被加工材とタッピング速度

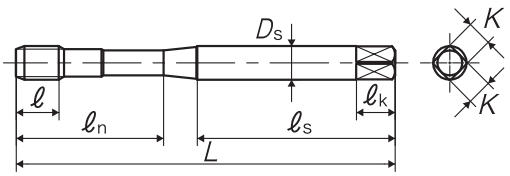
中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)	5~15 (m/min)
			25~40HRC	

*MI4以上は30%減のタッピング速度を目安としてください。

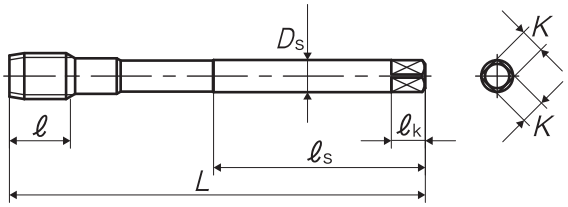
TYPE:1



TYPE:2　DIN371



TYPE:3



品区：1J

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
メートルねじ用												
M3×0.5	ISO2X	3120101035	D (4P)	56	5	18	34	3.5	2.7	6	5	1
M3×0.5	ISO2X	3121101035	C (2P)	56	5	18	34	3.5	2.7	6	5	1
M4×0.7	ISO2X	3120101042	D (4P)	63	7	21	38	4.5	3.4	6	5	1
M4×0.7	ISO2X	3121101042	C (2P)	63	7	21	38	4.5	3.4	6	5	1
M5×0.8	ISO2X	3120101049	D (4P)	70	9	25	39	6	4.9	8	5	1
M5×0.8	ISO2X	3121101049	C (2P)	70	9	25	39	6	4.9	8	5	1
M6×1	ISO2X	3120101055	D (4P)	80	11	30	45	6	4.9	8	5	1
M6×1	ISO2X	3121101055	C (2P)	80	11	30	45	6	4.9	8	5	1
M8×1.25	ISO2X	3120101064	D (4P)	90	12	35	47	8	6.2	9	6	2
M8×1.25	ISO2X	3121101064	C (2P)	90	12	35	47	8	6.2	9	6	2
M8×1	ISO2X	3120101065	D (4P)	90	12	-	46	6	4.9	8	6	3
M8×1	ISO2X	3121101065	C (2P)	90	12	-	46	6	4.9	8	6	3
M10×1.5	ISO2X	3120101078	D (4P)	100	13	39	52	10	8	11	8	2
M10×1.5	ISO2X	3121101078	C (2P)	100	13	39	52	10	8	11	8	2
M10×1.25	ISO2X	3120101079	D (4P)	100	13	-	51	7	5.5	8	8	3
M10×1.25	ISO2X	3121101079	C (2P)	100	13	-	51	7	5.5	8	8	3

Think threads with YAMAWA

・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	TYPE
M10×1	ISO2X	3120101080	D (4P)	90	13	-	46	7	5.5	8	8	3
M10×1	ISO2X	3121101080	C (2P)	90	13	-	46	7	5.5	8	8	3
M12×1.75	ISO2X	3120101088	D (4P)	110	15	-	56	9	7	10	8	3
M12×1.75	ISO2X	3121101088	C (2P)	110	15	-	56	9	7	10	8	3
M12×1.5	ISO2X	3120101089	D (4P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12×1.5	ISO2X	3121101089	C (2P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12×1.25	ISO2X	3120101090	D (4P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12×1.25	ISO2X	3121101090	C (2P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12×1	ISO2X	3120101091	D (4P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M12×1	ISO2X	3121101091	C (2P)	100	15	-	51	9	7	10	8	3
M14×2	ISO2X	3120101100	D (4P)	110	18	-	56	11	9	12	8	3
M14×2	ISO2X	3121101100	C (2P)	110	18	-	56	11	9	12	8	3
M14×1.5	ISO2X	3120101102	D (4P)	100	18	-	51	11	9	12	8	3
M14×1.5	ISO2X	3121101102	C (2P)	100	18	-	51	11	9	12	8	3
M14×1.25	ISO2X	3120101103	D (4P)	100	18	-	51	11	9	12	8	3
M14×1.25	ISO2X	3121101103	C (2P)	100	18	-	51	11	9	12	8	3
M16×2	ISO2X	3120101114	D (4P)	110	18	-	56	12	9	12	8	3
M16×2	ISO2X	3121101114	C (2P)	110	18	-	56	12	9	12	8	3
M16×1.5	ISO2X	3120101116	D (4P)	100	18	-	51	12	9	12	8	3
M16×1.5	ISO2X	3121101116	C (2P)	100	18	-	51	12	9	12	8	3

油溝数：M3～M6=5, M8=6, M10以上=8
M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

・この商品はJIS商品と形状寸法が異なりますので、御使用の際はご注意ください。