



EH-HT 難削材用ハンドタップ

仕様特長



被加工材とタッピング速度

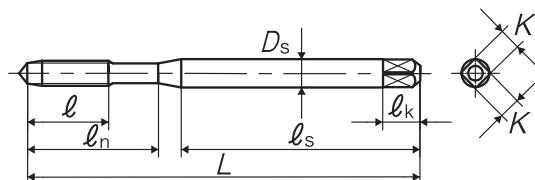
調質鋼 Thermal refined steels	工具鋼 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

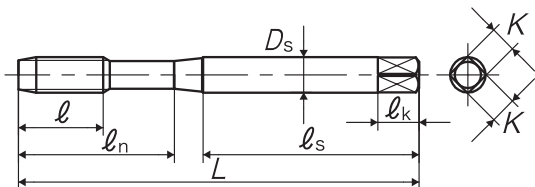


■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

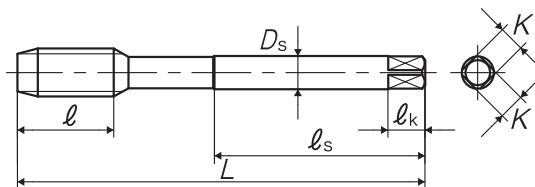
TYPE:1



TYPE:2



TYPE:3



品区: 1B

呼び	等級	商品コード	食付き	L (inch)	ℓ (inch)	ℓ _n (inch)	ℓ _s (inch)	D _s (inch)	K (inch)	ℓ _k (inch)	溝数	TYPE
メートルねじ用												
M5 × 0.8	D5	TS5.0K5DCB5	5P	2.756	0.551	0.984	1.654	0.194	0.152	0.25	3	1
M6 × 1	D6	TS6.0M6DCB5	5P	3.15	0.591	1.181	1.713	0.255	0.191	0.312	3	1
M8 × 1.25	D6	TS8.0N6DCB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	2
M8 × 1	D6	TS8.0M6DCB5	5P	3.543	0.748	1.378	1.831	0.318	0.238	0.375	4	2
M10 × 1.5	D7	TS010O7DCB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M10 × 1.25	D6	TS010N6DCB5	5P	3.937	0.906	1.535	2.126	0.381	0.286	0.437	4	2
M12 × 1.75	D7	TS012P7DCB5	5P	4.331	1.024	-	2.205	0.367	0.275	0.437	4	3

4

ANSI

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
セタ工具 ⑪

精機類
医療用手術具 ⑫

ANSI

④-128