

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

DIN

EH-HT G

管用平行ねじ用難削材用ハンドタップ



仕様特長



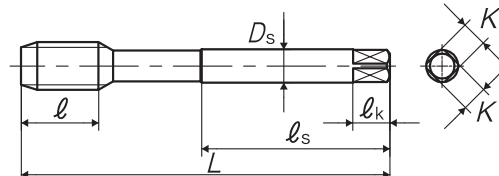
■高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35～45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しているハンドタップです。

被加工材とタッピング速度

調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
35~45HRC

工具鋼
Tool steels
~5
(m/min)

TYPE: 1



① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
セタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

品区: 1H

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
管用平行ねじ用											
G 1/8-28	-	TVG0020DCBC	2.5P	90	19	46	7	5.5	8	4	1
G 1/4-19	-	TVG0040DCBC	2.5P	100	21	51	11	9	12	4	1
G 3/8-19	-	TVG0060DCBC	2.5P	100	21	51	12	9	12	4	1
G 1/2-14	-	TVG0080DCBC	2.5P	125	24	64	16	12	15	4	1