

全長	ねじ部の長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	Ds	K	ℓ_k

DIN

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノ
プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

DIN



EH-CT

高硬度鋼用超硬ハンドタップ



仕様特長

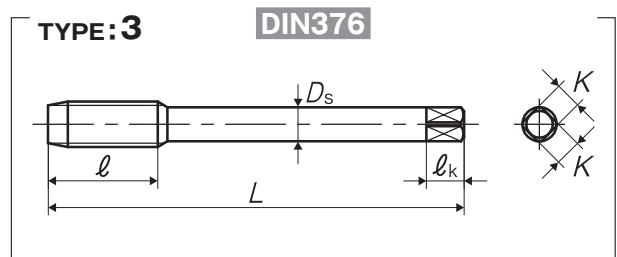
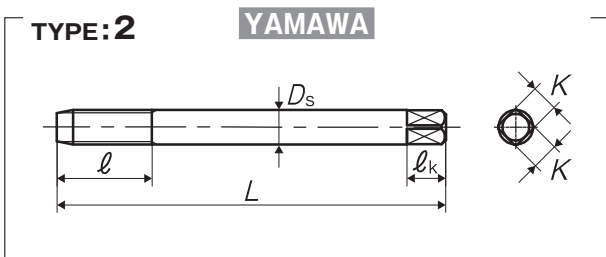
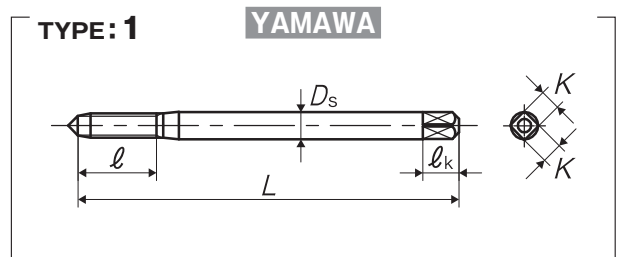


被加工材とタッピング速度

調質鋼
Thermal refined steels
~5
(m/min)
45~55HRC

商品の特長

- 熱間金型用鋼 (SKS3、SKD11 他) など45~55HRCの高硬度鋼のタッピングに最適です。
- 耐摩耗性と耐衝撃性に優れた超微粒超硬合金を採用しています。
- タップ全体の振れ精度とシャンクの真円度を向上させています。
- ねじ加工長は“外径寸法×1.5以下”としており、寿命を考慮し食付きは5Pです。
- 下穴径は6Hめねじ内径最大値を推奨します。



品区: 1L

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE
メートルねじ用										
M3 × 0.5	ISO2X	TD3.0GBCWA5	5P	56	11	3.5	2.7	6	4	1
M4 × 0.7	ISO2X	TD4.0IBCWA5	5P	63	13	4.5	3.4	6	4	1
M5 × 0.8	ISO2X	TD5.0KBCWA5	5P	70	16	6	4.9	8	4	1
M6 × 1	ISO2X	TD6.0MBCWA5	5P	80	19	6	4.9	8	5	1
M8 × 1.25	ISO2X	TD8.0NBCWA5	5P	90	22	8	6.2	9	5	2
M10 × 1.5	ISO2X	TD010OBCWA5	5P	100	24	10	8	11	5	2
M12 × 1.75	ISO2X	TG012PBCWA5	5P	110	29	9	7	10	5	3