

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

## Z-PRO AUSP Rp

Z-PRO  
管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ



### 仕様特長



### 被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels <b>5~15</b> (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels <b>5~15</b> (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels <b>5~15</b> (m/min)	合金鋼 Alloy steels <b>5~15</b> (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels <b>~3</b> (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings <b>5~15</b> (m/min)	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings <b>5~15</b> (m/min)
---	--	--	---	--	--	---

### ■商品の特長

- 新形状を採用。適正な工具突出し量を確保し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

### ■タッピングデータ

#### 加工条件 [AUSP Rp 1/4-19]

被加工材	SUS304
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤

切りくずがホルダに干渉しません。



良好なめねじ



#### ・広範囲な被加工材加工に対応可能

#### AUSP Rp 加工条件目安

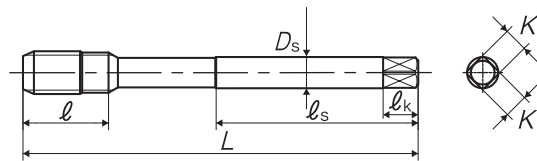
被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS304	~ 3
合金鋼 SCM/SCr	5 ~ 15
高炭素鋼 S45C ~	5 ~ 15
中炭素鋼 S25C ~ S45C	5 ~ 15
低炭素鋼 ~ S20C/SS400	5 ~ 15
アルミ合金鋳物 / 亜鉛合金鋳物 AC/ADC/ZDC	5 ~ 15



右記の動画サイトから  
ご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	$\ell$	$\ell_s$	Ds	K	$\ell_k$

TYPE: 1



品区: 1G

呼び	商品コード	食付き	外径の 基準寸法 (mm)	L (mm)	$\ell$ (mm)	$\ell_s$ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	$\ell_k$ (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用												
Rp 1/8-28	SJRP020FET	C (2.5P)	9.728	90	15	46	8	6	9	3	1	¥ 5,320
Rp 1/4-19	SJRP040FET	C (2.5P)	13.157	100	19	51	11	9	12	3	1	¥ 7,910
Rp 3/8-19	SJRP060FET	C (2.5P)	16.662	100	21	51	14	11	14	3	1	¥ 12,500
Rp 1/2-14	SJRP080FET	C (2.5P)	20.955	125	26	64	18	14	17	4	1	¥ 19,700
Rp 3/4-14	SJRP120FET	C (2.5P)	26.441	140	28	71	23	17	20	4	1	¥ 32,600
Rp 1 -11	SJRP160FET	C (2.5P)	33.249	160	33	82	26	21	24	4	1	¥ 58,400

①  
スパイラルタップ  
(止り穴用)②  
スパイラルタップ  
(通り穴用)③  
ポイントタップ  
(通り穴用)④  
ハンドタップ⑤  
超硬タップ⑥  
ロールタップ⑦  
特殊ねじタップ  
簡易検査ツール⑧  
管用タップ⑨  
ヘリカルカッター  
プレミアムレッドミル⑩  
ダイス⑪  
センタ穴ドリルノ  
セタ工具⑫  
精機類ノ  
医療用手術具