

8 管用タップシリーズ

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

Z-PRO AUSP Rp

Z-PRO
管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ



① (スパイラルタップ
止り穴用)

② (スパイラルタップ
通り穴用)

③ (通り穴用)
ポイントタップ

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ハードタップ

⑦ 簡易検査ねじタップ

⑧ 管用タップ

⑨ プレミアムスレッドミル
ヘリカルカッタ

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル

⑫ 医療機類
手術具

仕様特長



被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鍛物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鍛物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	~3 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

商品の特長

- 新形状を採用。適正な工具突出し量を確保し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP Rp 1/4-19]

被加工材	SUS304
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤

切りくずがホルダに干渉しません。



良好なめねじ



- ・広範囲な被加工材加工に対応可能
- AUSP Rp 加工条件目安

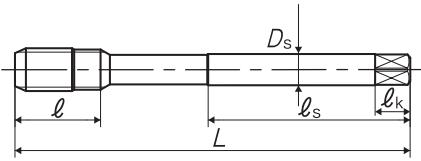
被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS304	~ 3
合金鋼 SCM/SCr	5~15
高炭素鋼 S45C~	5~15
中炭素鋼 S25C~S45C	5~15
低炭素鋼 ~S20C/SS400	5~15
アルミ合金鍛物/ 亜鉛合金鍛物 AC/ADC/ZDC	5~15

右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。



全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

TYPE: 1



(止り穴用) ①
スパイラルタップ
(通り穴用) ②
スパイラルタップ
(ボーリング用) ③
ボーリングタップ
(ハンドタップ) ④
ハンドタップ
(超硬タップ) ⑤
超硬タップ
(ロールタップ) ⑥
ロールタップ
(特殊ねじツール) ⑦
簡易検査ツール
(管用タップ) ⑧
管用タップ
(プレミアムカッターミル) ⑨
プレミアムカッターミル
(ダイス) ⑩
ダイス
(センタードリル) ⑪
センタードリル
(医療機用類手術具) ⑫
医療機用類手術具

品区: 1G

呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用												
Rp 1/8-28	SJRP020FET	C (2.5P)	9.728	90	15	46	8	6	9	3	1	¥ 5,320
Rp 1/4-19	SJRP040FET	C (2.5P)	13.157	100	19	51	11	9	12	3	1	¥ 7,910
Rp 3/8-19	SJRP060FET	C (2.5P)	16.662	100	21	51	14	11	14	3	1	¥ 12,500
Rp 1/2-14	SJRP080FET	C (2.5P)	20.955	125	26	64	18	14	17	4	1	¥ 19,700
Rp 3/4-14	SJRP120FET	C (2.5P)	26.441	140	28	71	23	17	20	4	1	¥ 32,600
Rp 1 -11	SJRP160FET	C (2.5P)	33.249	160	33	82	26	21	24	4	1	¥ 58,400