

⑧ 管用タップシリーズ

| 全長 | ねじ部の長さ | 基準径の位置 | シャンクの長さ | シャンク径 | シャンク四角部の幅 | シャンク四角部の長さ |
|----|--------|--------|---------|-------|-----------|------------|
| L | ℓ | ℓg | ℓs | Ds | K | ℓk |

Z-PRO

AUSP Rc

Z-PRO

管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ



仕様特長



被加工材とタッピング速度

| | | | | | | |
|--|---|---|--------------------------------------|---|--|---|
| 低炭素鋼 Low carbon steels ~7 (m/min) | 中炭素鋼 Medium carbon steels ~7 (m/min) | 高炭素鋼 High carbon steels ~7 (m/min) | 合金鋼 Alloy steels ~5 (m/min) | ステンレス鋼 Stainless steels ~3 (m/min) | アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings ~10 (m/min) | 亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings ~10 (m/min) |
|--|---|---|--------------------------------------|---|--|---|

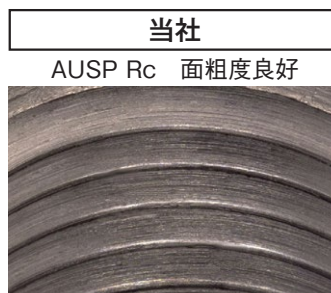
■商品の特長

- 適正な工具突き出し量を確認し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP Rc 1/4-19]

| | |
|---------|-----------------|
| 被加工材 | SS400 |
| タッピング速度 | 5m/min |
| 使用機械 | マシニングセンタ |
| ホルダ | テンション・コンプレッション付 |
| タッピング油剤 | 水溶性切削油剤 |



・広範囲な被加工材加工に対応可能

AUSP Rc 加工条件目安

| 被加工材 | タッピング速度の目安 (m/min) |
|-----------------------------|--------------------|
| ステンレス鋼 SUS304 | ~3 |
| 合金鋼 SCM/SCr | ~5 |
| 高炭素鋼 S45C ~ | ~7 |
| 中炭素鋼 S25C ~ S45C | ~7 |
| 低炭素鋼 ~ S20C/SS400 | ~7 |
| アルミ合金鋳物 / 亜鉛合金鋳物 AC/ADC/ZDC | ~10 |

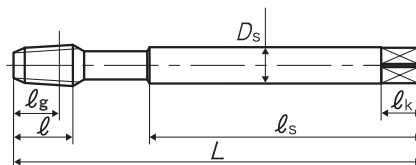


右記の動画サイトから
ご覧いただけます。

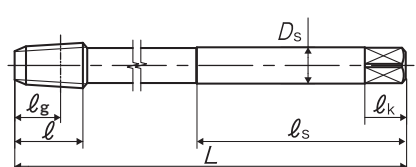
Think threads with
YAMAWA

| 全長 | ねじ部の長さ | 基準径の位置 | シャンクの長さ | シャンク径 | シャンク四角部の幅 | シャンク四角部の長さ |
|----|--------|----------|----------|-------|-----------|------------|
| L | ℓ | ℓ_g | ℓ_s | Ds | K | ℓ_k |

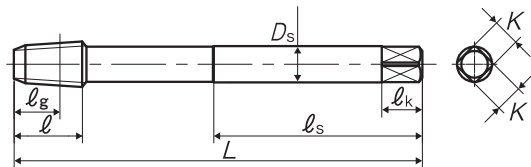
TYPE:1



TYPE:3



TYPE:2



品区: 1G

| 呼び | 商品コード | 食付き | 外径の基準寸法 (mm) | L (mm) | ℓ (mm) | ℓ_g (mm) | ℓ_s (mm) | Ds (mm) | K (mm) | ℓ_k (mm) | 溝数 | TYPE | メーカー希望小売価格 |
|--------------|-------------|----------|--------------|--------|-------------|---------------|---------------|---------|--------|---------------|----|------|------------|
| 管用テーパねじ用 | | | | | | | | | | | | | |
| Rc 1/16-28 | SJRC010FET | C (2.5P) | 7.723 | 90 | 14 | 10.1 | 60 | 8 | 6 | 9 | 3 | 1 | ¥ 6,470 |
| Rc 1/8-28 | SJRC020FET | C (2.5P) | 9.728 | 90 | 15 | 10.1 | 46 | 8 | 6 | 9 | 3 | 2 | ¥ 6,470 |
| Rc 1/4-19 | SJRC040FET | C (2.5P) | 13.157 | 100 | 19 | 15.0 | 51 | 11 | 9 | 12 | 3 | 2 | ¥ 9,640 |
| Rc 3/8-19 | SJRC060FET | C (2.5P) | 16.662 | 100 | 21 | 15.4 | 51 | 14 | 11 | 14 | 3 | 2 | ¥ 15,200 |
| Rc 1/2-14 | SJRC080FET | C (2.5P) | 20.955 | 125 | 26 | 20.5 | 64 | 18 | 14 | 17 | 4 | 2 | ¥ 24,000 |
| Rc 3/4-14 | SJRC120FET | C (2.5P) | 26.441 | 140 | 28 | 21.8 | 71 | 23 | 17 | 20 | 4 | 2 | ¥ 39,700 |
| Rc 1 -11 | SJRC160FET | C (2.5P) | 33.249 | 160 | 33 | 26.0 | 82 | 26 | 21 | 24 | 4 | 2 | ¥ 71,100 |
| ロング 管用テーパねじ用 | | | | | | | | | | | | | |
| Rc 1/8-28 | SJRC020FETG | C (2.5P) | 9.728 | 150 | 15 | 10.1 | 40 | 8 | 6 | 9 | 3 | 3 | ¥ 15,100 |
| Rc 1/8-28 | SJRC020FETK | C (2.5P) | 9.728 | 200 | 15 | 10.1 | 40 | 8 | 6 | 9 | 3 | 3 | ¥ 21,600 ※ |
| Rc 1/4-19 | SJRC040FETG | C (2.5P) | 13.157 | 150 | 19 | 15.0 | 50 | 11 | 9 | 12 | 3 | 3 | ¥ 17,400 |
| Rc 1/4-19 | SJRC040FETK | C (2.5P) | 13.157 | 200 | 19 | 15.0 | 50 | 11 | 9 | 12 | 3 | 3 | ¥ 24,800 ※ |
| Rc 3/8-19 | SJRC060FETG | C (2.5P) | 16.662 | 150 | 21 | 15.4 | 50 | 14 | 11 | 14 | 3 | 3 | ¥ 25,600 |
| Rc 3/8-19 | SJRC060FETK | C (2.5P) | 16.662 | 200 | 21 | 15.4 | 50 | 14 | 11 | 14 | 3 | 3 | ¥ 37,300 ※ |
| Rc 1/2-14 | SJRC080FETK | C (2.5P) | 20.955 | 200 | 26 | 20.5 | 60 | 18 | 14 | 17 | 4 | 3 | ¥ 44,400 ※ |
| Rc 3/4-14 | SJRC120FETK | C (2.5P) | 26.441 | 200 | 28 | 21.8 | 70 | 23 | 17 | 20 | 4 | 3 | ¥ 57,900 ※ |
| Rc 1 -11 | SJRC160FETK | C (2.5P) | 33.249 | 200 | 33 | 26.0 | 70 | 26 | 21 | 24 | 4 | 3 | ¥ 80,600 ※ |

①
スパイラルタップ
(止り穴用)②
スパイラルタップ
(通り穴用)③
ポイントタップ
(通り穴用)④
ハンドタップ⑤
超硬タップ⑥
ロールタップ⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール⑧
管用タップ⑨
ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル⑩
ダイス⑪
センタ穴ドリルノ
セタ工具⑫
精機類ノ
医療用手術具