全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

JIS

Z-PRO

AUSP G

Z-PRO
管用平行ねじ用コーティングスパイラルタップ

仕様特長

HSS　コーティング

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	~3 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

■商品の特長

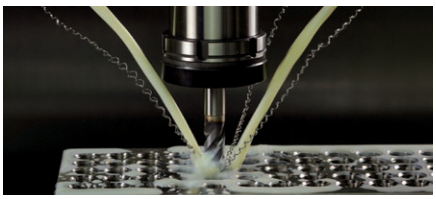
●新形状を採用。適正な工具突出し量を確保し、良好な切りくず排出が得られます。
●独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

■タッピングデータ

加工条件 [AUSP G 1/4-19]

被加工材	SUS304
タッピング速度	5m/min
使用機械	マシニングセンタ
ホルダ	固定
タッピング油剤	水溶性切削油剤

切りくずがホルダに干渉しません。

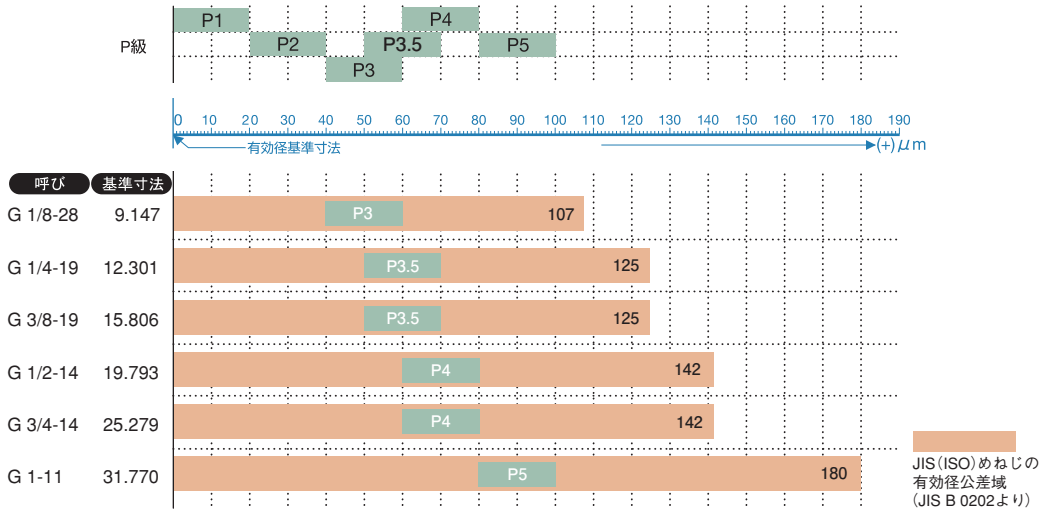


良好なめねじ

・広範囲な被加工材加工に対応可能
AUSP G　加工条件目安

被加工材		タッピング速度の目安（m/min）
ステンレス鋼	SUS304	～3
合金鋼	SCM/SCr	5～15
高炭素鋼	S45C～	5～15
中炭素鋼	S25C～S45C	5～15
低炭素鋼	～S20C/SS400	5～15
アルミ合金鋳物/亜鉛合金鋳物	AC/ADC/ZDC	5～15

・タップの等級とめねじの等級

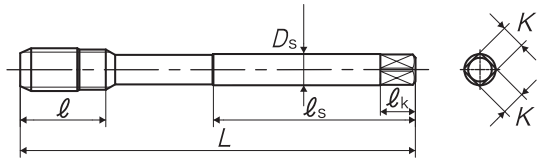


Think threads with YAMAWA

右記の動画サイトからもご覧いただけます。

全長	ねじ部の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE：1



品区：1G

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
管用平行ねじ用													
G 1/8-28	P3	SJG0020FET	C (2.5P)	9.728	90	15	46	8	6	9	3	1	¥ 5,320
G 1/4-19	P3.5	SJG0040FET	C (2.5P)	13.157	100	19	51	11	9	12	3	1	¥ 7,910
G 3/8-19	P3.5	SJG0060FET	C (2.5P)	16.662	100	21	51	14	11	14	3	1	¥ 12,500
G 1/2-14	P4	SJG0080FET	C (2.5P)	20.955	125	26	64	18	14	17	4	1	¥ 19,700
G 3/4-14	P4	SJG0120FET	C (2.5P)	26.441	140	28	71	23	17	20	4	1	¥ 32,600
G 1 -11	P5	SJG0160FET	C (2.5P)	33.249	160	33	82	26	21	24	4	1	¥ 58,400