

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

⑦-21

S T I

AL-PO STI

アルミ材用ポイントタップ (インサートコイルねじ用)



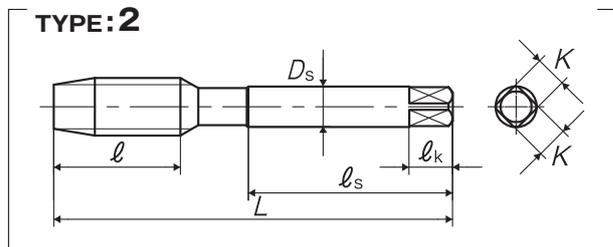
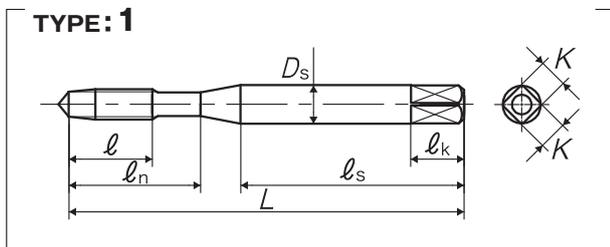
仕様特長



被加工材とタッピング速度

黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鑄物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鑄物 Zinc alloy castings
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

- アルミ等比較的軟らかい材料の部品で、めねじ補強、耐久性増加の目的で、インサートコイルを挿入するためのめねじを加工します。
- インサートコイルを挿入するめねじは、コイルの厚さ分組み合わされるおねじより、ねじ径が大きくなっているため、インサートコイルねじ用タップのねじ径もその呼び径より大きくなっています。
- 下穴径も大きくなりますので、適切な下穴径で使用してください。
- シャンク部も大きくなっていますので、適切なホルダで使用してください。



品区: 1E

呼び	等級	商品コード	食付き	外径の基準寸法 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用														
M3 × 0.5	Ib	PW3.0G1LEB	5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	¥ 2,800*
M4 × 0.7	Ib	PW4.0I1LEB	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	¥ 2,660*
M5 × 0.8	Ib	PW5.0K1LEB	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	¥ 2,550*
M6 × 1	Ib	PW6.0M1LEB	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	¥ 2,650*
M8 × 1.25	Ib	PW8.0N1LEB	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	¥ 3,720*
M10 × 1.5	Ib	PW010O1LEB	5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	¥ 4,990*
M12 × 1.75	Ib	PW012P1LEB	5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	¥ 6,860*