(8)

医精

療機 12 角類

RD-DA

ソリッドダイス用ダイスアタッチメント



ダイス 加工深さ

Т

D

l

ャンクの 長さ

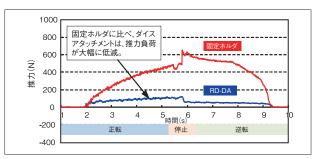
仕様特長





- ■送り誤差の補正と芯ズレを吸収する機能がついたソ リッドダイス専用ツーリング。
- ■NCツーリングと組合わせて、複雑ワークへ簡単におね じ加工ができます。

●送り誤差の補正機能により、軸方向の推力負荷が低減され、 工具寿命が向上します。



■タッピングデータ

加工条件【同期送り】

ダイスサイズ	M10×1.5	切削速度	5m/min
被加工材	真鍮	使用機械	立て形マシニングセンタ
ねじ切り長さ	15mm	切削油剤	タッピングスプレー

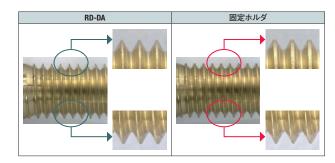


- ①ダイスの押し穴もしくはV溝を、ダイスアタッチメントのサイドロック ねじに位置を合わせ、ダイスを取付けます。
- ②サイドロックねじを六角レンチで回して、ダイスをしっかり固定して ください。
- ③ダイスがガタつかないことを確認し、NCツーリングと組み合わせて ご使用ください。

RD-DA 取扱説明書は 256



●自動で調芯することにより、ラジアル方向の芯ズレを吸収。 精度の高いおねじ加工を実現しました。



■タッピングデータ

シャンク径 ホルダ外径

 D_1

Ds

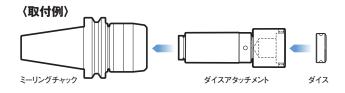
逃し径

 D_2

全長

加工条件【同期送り】

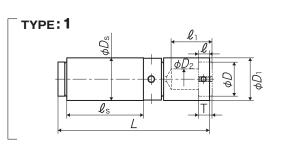
ダイスサイズ	M8×1.25	切削速度	5m/min
被加工材	真鍮	使用機材	立て形マシニングセンタ
ねじ切り長さ	12mm	切削油剤	水溶性切削油剤

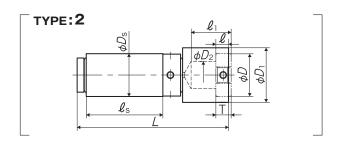


NCツーリングと組合わせて、MCで加工できます。



シャンク径	ホルダ外径	ホルダ外径 逃し径		シャンクの 長さ	ダイス はめ込み深さ	加工深さ	ダイスの 外径	ダイスの 厚さ
Ds	D_1	D_2	L	ℓ s	l	l_1	D	Т





品区:3A

商品コード	Ds (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	ℓs _(mm)	l (mm)	l 1 (mm)	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
DA10-20	20	20	6	71	40	3	11	10	3	1	¥ 30,500 [□] ▲
DA16-20	20	20	10	76	40	4.5	16	16	5	1	¥ 30,500 [□] ▲
DA20-25	25	25	12	89	45	6.5	22.5	20	7	1	¥ 34,900 [□] ▲
DA25-25	25	32	16	89	45	7.5	22	25	9	2	¥ 36,800 [□] ▲
DA38-32	32	50	26	122	60	11	36	38	13	2	¥ 46,100 [□] ▲

注:メーカー希望小売価格欄の▲表示商品は在庫がなくなり次第販売終了となります。

(止り穴用) (1)

(通り穴用) (3)

ハンドタップ 4

超硬タップ 5

ロールタップ 6

簡易検査ツール

管用タップ 8

プレミアムスレッドミル 9

ダイス 10

センタでドリルノー*

医療機類/12