



JO-CSQM

ジョイントツール ボール盤用90° カウンタシンク



仕様特長 被加工材と切削速度

HSS

低炭素鋼
Low carbon steels
10~15
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
10~15
(m/min)

高炭素鋼
High carbon steels
10~15
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
5~10
(m/min)

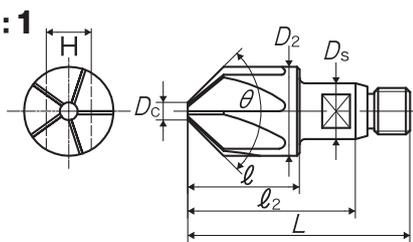
ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

工具鋼
Tool steels
5~10
(m/min)

鋳鉄
Cast irons
10~25
(m/min)

アルミ合金鋳物
Aluminum alloy castings
12~36
(m/min)

TYPE: 1



■ボール盤での面取り加工用カウンタシンク形のジョイント工具です。

品区: 5C

呼び D ₂ × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	l ₂ (mm)	H (mm)	溝数	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
16 × 90°	JCS016QM9	3.2	10	37.5	20	27.5	8	5	14	1	¥ 3,780
20 × 90°	JCS020QM9	4	12	43.5	24	32.5	10	5	16	1	¥ 4,280



JO-HOLDER

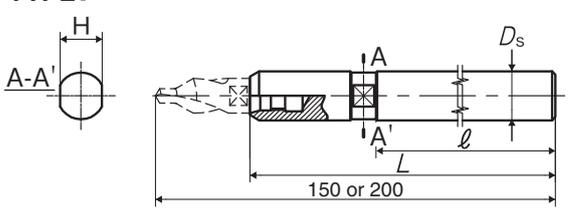
ジョイントツール ホルダ



仕様特長

合金鋼

TYPE: 1



■ジョイントツール専用ホルダです。ジョイントツール取り付け後はツール長を含めて150mmと200mmのロングタイプを御用意しています。

品区: 5A

呼び	商品コード	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	H (mm)	適用刃部 シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
14 × 150	JH1014M	14	122.5	86	12	10	1	¥ 9,660 □
16 × 150	JH1216M	16	117.5	80	14	12	1	¥ 9,620 □
20 × 150	JH1620M	20	115.5	74	17	16	1	¥ 10,100 □
14 × 200	JH1014N	14	172.5	136	12	10	1	¥ 11,200 □
16 × 200	JH1216N	16	167.5	130	14	12	1	¥ 11,000 □
20 × 200	JH1620N	20	165.5	124	17	16	1	¥ 12,400 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター (プレミアムフレッドミル)

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 医療用手術具 / 精機類