シャンク径	ホルダ外径	逃し径	全長	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D_1	D_2	L	ℓ	$ℓ_1$	D	T

JIS

DA SL

旋盤用ダイスアタッチメント

仕様特長

合金鋼

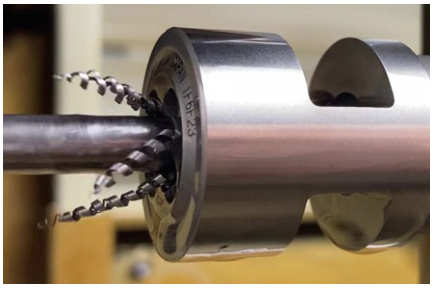
■商品の特長

●ソリッドダイスだけでなく、旋盤加工に多く使用されるローリングダイスの使用を可能としたツーリング。
●切りくず排出穴を設けたことにより、切りくず残りを解消し、安定した連続加工を実現しました。
●旋盤の刃物台にセッティングするのに最適な形状として1面切欠きを採用!
●安定加工のためテンションばね付きの仕様となっています。送りはピッチに対して90～95%で設定してください。

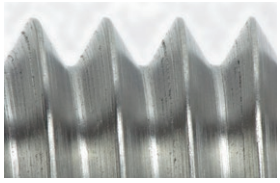
■加工データ

●ポイントソリッドダイスDPOを使用する事により、切りくず排出性向上! 安定した連続加工を実現!

DPO



ねじリングゲージ合格



◎加工条件例［非同期送り：ダイスピッチの 90%］

ダイスの呼び	M6×1	加 工 速 度	2m/min、ワーク回転	使 用 機 械	自動盤　横形
被 加 工 材	S45C	ねじ立て長さ	10mm	加 工 油 剤	不水溶性加工油剤

●ローリングダイスRS-Dを使用した高品質なおねじ加工

ねじリングゲージ合格

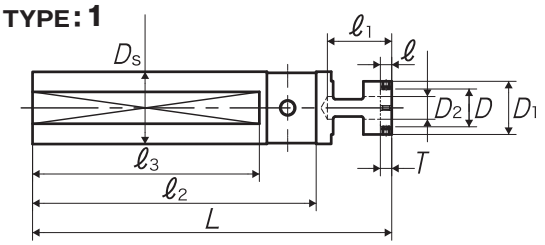
◎加工条件例［非同期送り：ダイスピッチの 90%］

ダイスの呼び	M3×0.5	加 工 速 度	3m/min、ワーク回転	使 用 機 械	自動盤　横形
被 加 工 材	SUS303	ねじ立て長さ	10mm	加 工 油 剤	不水溶性加工油剤

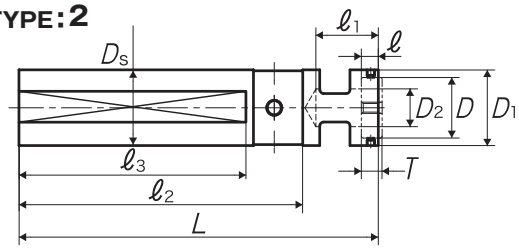
Think threads with YAMAWA

シャンク径	ホルダ外径	逃し径	全長	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D_1	D_2	L	ℓ	$ℓ_1$	D	T

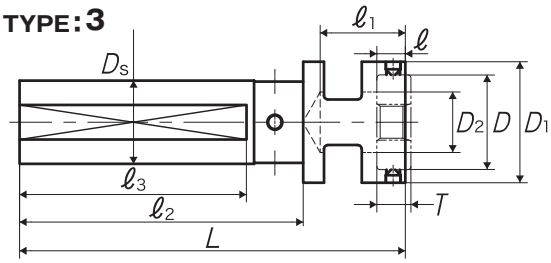
TYPE：1



TYPE：2



TYPE：3



品区：3A

商品コード	Ds (mm)	D_1 (mm)	D_2 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	$ℓ_1$ (mm)	$ℓ_2$ (mm)	$ℓ_3$ (mm)	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
DASL191075	19.05	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 44,200 □
DASL191675	19.05	20	10	95	4.5	16	75	60	16	5	2	¥ 44,200 □
DASL192075	19.05	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 50,100 □
DASL201075	20	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 44,200 □
DASL201675	20	20	10	95	4.5	16	75	60	16	5	2	¥ 44,200 □
DASL202075	20	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 50,100 □
DASL221075	22	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 44,200 □
DASL221675	22	22	10	95	4.5	16	75	60	16	5	2	¥ 44,200 □
DASL222075	22	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 52,200 □
DASL222575	22	32	16	102	7.5	22	75	60	25	9	3	¥ 52,200 □
DASL252075	25	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	2	¥ 52,200 □
DASL252075A	25.4	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	2	¥ 54,600 □
DASL252575	25	32	16	102	7.5	22	75	60	25	9	3	¥ 52,200 □
DASL252575A	25.4	32	16	102	7.5	22	75	60	25	9	3	¥ 54,600 □
DASL3238105	32	50	26	147	11	36	105	88	38	13	3	¥ 64,600 □

□=メーカー在庫品。