

シャンク径	ホルダ外径	逃し径	全長	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D ₁	D ₂	L	ℓ	ℓ ₁	D	T

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリルノ
セクタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

10-55



DA SL

旋盤用ダイスアタッチメント

仕様特長

合金鋼



■商品の特長

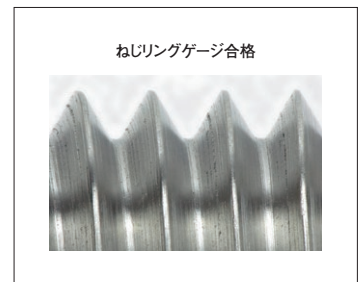
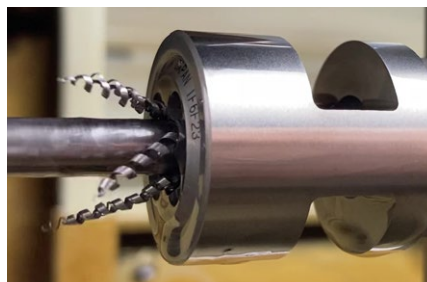
- ソリッドダイスだけでなく、旋盤加工に多く使用されるローリングダイスの使用を可能としたツーリング。
- 切りくず排出穴を設けたことにより、切りくず残りを解消し、安定した連続加工を実現しました。
- 旋盤の刃物台にセッティングするのに最適な形状として1面切欠きを採用!
- 安定加工のためテンションばね付きの仕様となっています。送りはピッチに対して90~95%で設定してください。

■加工データ

- ポイントソリッドダイスDPOを使用する事により、切りくず排出性向上! 安定した連続加工を実現!



DPO



◎加工条件例【非同期送り：ダイスピッチの90%】

ダイスの呼び	M6×1	加工速度	2m/min、ワーク回転	使用機械	自動盤 横形
被加工材	S45C	ねじ立て長さ	10mm	加工油剤	不水溶性加工油剤

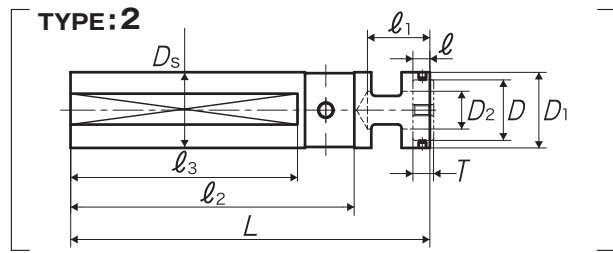
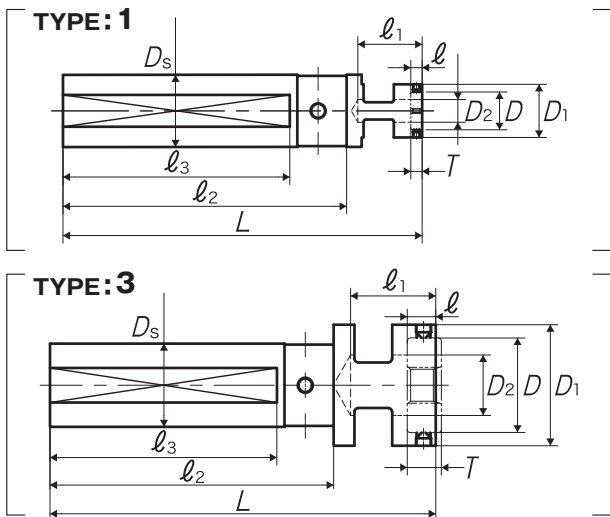
- ローリングダイスRS-Dを使用した高品質なおねじ加工



◎加工条件例【非同期送り：ダイスピッチの90%】

ダイスの呼び	M3×0.5	加工速度	3m/min、ワーク回転	使用機械	自動盤 横形
被加工材	SUS303	ねじ立て長さ	10mm	加工油剤	不水溶性加工油剤

シャンク径	ホルダ外径	逃し径	全長	ダイスはめ込み深さ	加工深さ	ダイスの外径	ダイスの厚さ
Ds	D ₁	D ₂	L	ℓ	ℓ ₁	D	T



品区：3A

商品コード	Ds (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	D (mm)	T (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
DASL191075	19.05	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 40,100 □
DASL191675	19.05	20	10	95	4.5	16	75	60	16	5	3	¥ 40,100 □
DASL192075	19.05	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 45,500 □
DASL201075	20	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 40,100 □
DASL201675	20	20	10	95	4.5	16	75	60	16	5	2	¥ 40,100 □
DASL202075	20	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 45,500 □
DASL221075	22	14	6	95	3	16	75	60	10	3	1	¥ 40,100 □
DASL221675	22	22	10	95	4.5	16	75	60	16	5	2	¥ 40,100 □
DASL222075	22	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	3	¥ 47,400 □
DASL222575	22	32	16	102	7.5	22	75	60	25	9	3	¥ 47,400 □
DASL252075	25	25	12	102	6.5	22.5	75	60	20	7	2	¥ 47,400 □
DASL252575	25	32	16	102	7.5	22	75	60	25	9	3	¥ 47,400 □
DASL3238105	32	50	26	147	11	36	105	88	38	13	3	¥ 58,700 □

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノプレミックスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノセンタ工具

⑫ 精機類ノ医療用手術具