

9 ヘリカルカタ／プレミアムスレッドミル

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓn	Ds

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタ／
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類／
医療用手術具

JIS

⑨-5

ス
レ
ッド

Z-PRO

PRML TI

Z-PRO

耐熱合金用プレミアムスレッドミル



仕様特長



被加工材とタッピング速度

ステンレス鋼
Stainless steels
60~80
(m/min)

チタン合金
Titanium alloy
40~60
(m/min)

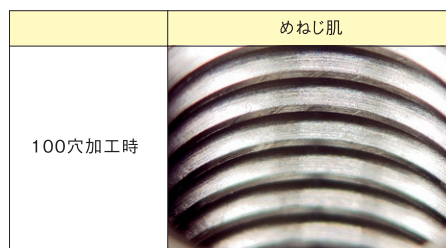
■商品の特長

- “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なるめねじ加工が出来ます。
- 耐熱合金加工に最適です。
- 1山目で切削するため、加工後のめねじにテーパがつきにくく高精度です。
- 切削時、工具への負荷が少なく長寿命です。
- 工具左回転、1パス切り込み仕上げ、上から下に加工する事で、切削抵抗を低減します。

■タッピングデータ

加工条件 [6.0P1.0]

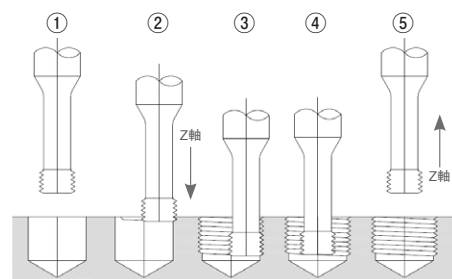
被加工材	Ti-6Al-4V
切削速度	50m/min
1刃送り量	0.04mm/t
ねじ立て長さ	10mm
下穴径	φ7.0
切込み回数	1回
使用機械	マシニングセンタ (BT30)
切削油剤	水溶性切削油 (20倍)



100穴加工時

■使用方法

左刃のため、主軸は左回転でご使用ください。②～③のように上から下に向けて加工をしてください。
プログラムについては弊社HPより作成することができます。



■加工条件目安

被加工材	切削速度 (m/min)	1刃当りの送り量 fz (mm/t)
チタン合金	40 ~ 60	0.02 ~ 0.06
オーステナイト系ステンレス鋼	60 ~ 80	0.06 ~ 0.08
マルテンサイト系ステンレス鋼	40 ~ 60	0.02 ~ 0.06

- 1) この切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。
切削油剤の状態により、十分な性能が発揮できない場合があります。
 - 2) 給油の際はノズルの位置に注意し、工具斜め上から十分に給油しながらご使用ください。
- ・工具の回転速度と送り速度の計算式
 回転速度 (min⁻¹) = 1000X切削速度 / 3.14 / 刃部径 (Dc)
 送り速度 (mm/min) = fzX刃数X回転速度X (めねじ呼び径・刃部径 (Dc)) / めねじ呼び径

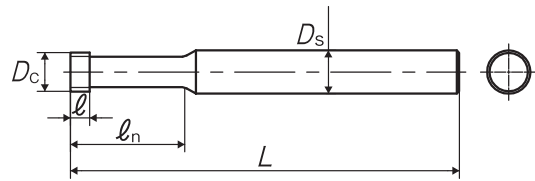


右記の動画サイトからも
ご覧いただけます。

Think threads with
YAMAWA

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓ_n	Ds

TYPE: 1



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	Ds (mm)	刃数	最小 加工径	ねじ立て 最大長さ	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用												
1.5P0.4	MH1.5ENIWLM	1.5	0.4	50	1.2	5.2	4	3	2	4	1	¥ 22,500
1.7P0.45	MH1.7FNIWLM	1.7	0.45	50	1.4	5.8	4	3	2.2	4.4	1	¥ 22,500
2.4P0.5	MH2.4GNIWLM	2.4	0.5	50	1.5	7.5	4	3	3	6	1	¥ 18,700
3.1P0.7	MH3.1NIWLM	3.1	0.7	50	2.1	10.1	4	3	4	8	1	¥ 18,700
3.5P0.8	MH3.5KNIWLM	3.5	0.8	60	2.4	12	6	3	5	10	1	¥ 17,100
4.0P1.0	MH4.0MNIWLM	4.0	1	60	3	14	6	3	6	12	1	¥ 17,100
4.0P0.75	MH4.0JNIWLM	4.0	0.75	60	2.3	14	6	3	6	12	1	¥ 17,100
6.0P1.25	MH6.0NNIWLM	6	1.25	70	3.8	18	6	4	8	16	1	¥ 21,300
6.0P1.0	MH6.0MNIWLM	6	1	70	3	18	6	4	8	16	1	¥ 21,300
7.5P1.5	MH7.5ONIWLM	7.5	1.5	80	4.5	22	8	4	10	20	1	¥ 22,200
7.5P1.25	MH7.5NNIWLM	7.5	1.25	80	3.8	22	8	4	10	20	1	¥ 22,200
7.5P1.0	MH7.5MNIWLM	7.5	1	80	3	22	8	4	10	20	1	¥ 22,200
9.0P1.75	MH9.0PNIWLM	9	1.75	90	5.3	26	10	4	12	24	1	¥ 25,400
9.0P1.5	MH9.0ONIWLM	9	1.5	90	4.5	26	10	4	12	24	1	¥ 25,400
9.0P1.25	MH9.0NNIWLM	9	1.25	90	3.8	26	10	4	12	24	1	¥ 25,400

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	Ds (mm)	刃数	最小 加工径	ねじ立て 最大長さ	TYPE	メーカー希望 小売価格
ユニファイねじ用												
5.8U18	MH5.8ONIWLU	5.8	18	70	4.2	17.9	6	4	5/16	15.9	1	¥ 21,300
5.8U24	MH5.8MNIWLU	5.8	24	70	3.2	21.1	6	4	5/16	19.1	1	¥ 21,300
6.0U16	MH6.0PNIWLU	6	16	70	4.8	21.1	6	4	3/8	19.1	1	¥ 21,300
8.0U14	MH8.0QNIWLU	8	14	80	5.4	24.2	8	4	7/16	22.2	1	¥ 22,200
8.0U20	MH8.0NNIWLU	8	20	80	3.8	27.4	8	4	7/16	25.4	1	¥ 22,200
9.0U13	MH9.0RNIWLU	9	13	90	5.9	27.4	10	4	1/2	25.4	1	¥ 25,400

①
スパイラルタップ
(止り穴用)

②
スパイラルタップ
(通り穴用)

③
ポイントタップ
(通り穴用)

④
ハンドタップ

⑤
超硬タップ

⑥
ロールタップ

⑦
特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧
管用タップ

⑨
ヘリカルカッター
プレミアムドリル

⑩
ダイス

⑪
センタ穴ドリル
センタ工具

⑫
精機類
医療用手術具