

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓ_n	Ds

9

JIS

MC-HLC

MC-ヘリカルカッタ 管用テーパねじ (Rc・PT) 用



仕様特長

HSS-Co

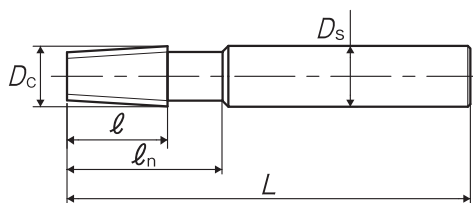
コーティング

■“ヘリカル送り”機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。

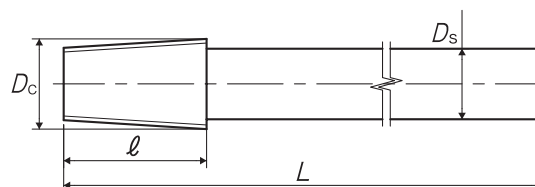
被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	鑄鉄 Cast irons	強靱鑄鉄 Ductile cast irons	黄銅 Brass	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
25~40 (m/min)	20~35 (m/min)	20~35 (m/min)	30~45 (m/min)	30~45 (m/min)	40~70 (m/min)	50~80 (m/min)	50~80 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



品区: 57

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじ の呼び	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用テーパねじ用											
10154X19R	HLCX010-R	10	19	70	15	24	10	4	3/8	1	¥ 52,400 ※
12204X14R	HLCX012QR	12	14	80	20	30	12	4	1/2・3/4	1	¥ 55,800 ※
20305X11R	HLCX020UR	20	11	100	30	48	20	5	1~2	1	¥ 66,500 ※
32506X11R	HLCX032UR	32	11	200	50	-	25	6	2 1/2~6	2	¥ 86,300 ※

・MC-ヘリカルカッタの詳しい使用方法是技術資料-72~78をご参照ください。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
工具 ⑪

精機類
医療用手術具 ⑫

JIS

⑨-12