

刃部径	全長	刃部の長さ	首下の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	ℓ_n	Ds

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)
② スパイラルタップ
(通り穴用)
③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

MC-HLC

MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ (G・PF) (Rp・PS) 用



仕様特長

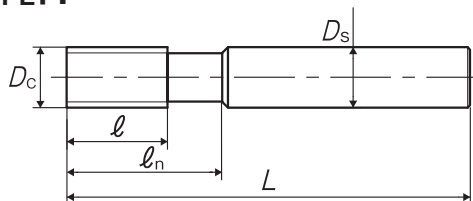
HSS-Co **コーティング**

■ “ヘリカル送り” 機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。

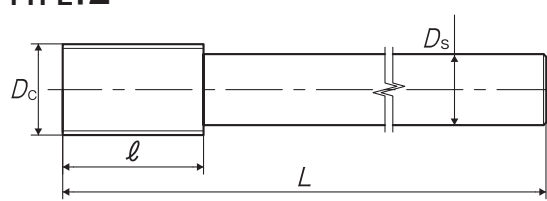
被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	鋳鉄 Cast irons	強靱鋳鉄 Ductile cast irons	黄銅 Brass	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
25~40 (m/min)	20~35 (m/min)	20~35 (m/min)	30~45 (m/min)	30~45 (m/min)	40~70 (m/min)	50~80 (m/min)	50~80 (m/min)

TYPE: 1



TYPE: 2



品区 : 57

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじ の呼び	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用											
10154X19G	HLCX010-G	10	19	70	15	24	10	4	3/8	1	¥ 44,600 ※
12204X14G	HLCX012QG	12	14	80	20	30	12	4	1/2・3/4	1	¥ 47,200 ※
20305X11G	HLCX020UG	20	11	100	30	48	20	5	1~2	1	¥ 56,100 ※
32506X11G	HLCX032UG	32	11	200	50	-	25	6	2 1/2~6	2	¥ 80,000 ※

・MC-ヘリカルカッタの詳細な使用方法是技術資料-72~78をご参照ください。