

刃部径	全長	刃部の長さ	シャンク径
Dc	L	ℓ	Ds

9

JIS

MC-CSLC

超硬MC-ヘリカルカッタ 管用平行ねじ (G・PF) (Rp・PS) 用



仕様特長



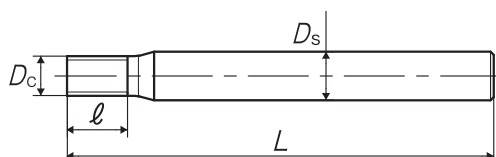
■“ヘリカル送り”機能を利用したねじ加工工具です。一本でピッチが同じであれば径の異なる、おねじ・めねじ加工が出来ます。また右ねじ・左ねじのどちらも加工出来ます。

被加工材とタッピング速度

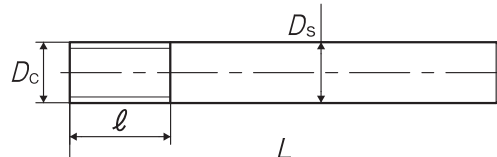
高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	工具鋼 Tool steels	鑄鉄 Cast irons	黄銅 Brass	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
50~120 (m/min)	30~80 (m/min)	30~60 (m/min)	30~100 (m/min)	30~60 (m/min)	50~120 (m/min)	50~120 (m/min)	60~150 (m/min)

25~35HRC

TYPE:1



TYPE:2



品区: 1L

呼び	商品コード	Dc (mm)	山数	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	刃数	加工ねじ の呼び	TYPE	メーカー希望 小売価格
管用平行ねじ用										
065103X28G	CSLCX6.5KG	6.5	28	70	10	8	3	1/8	1	¥ 67,200
080153X19G	CSLCX8.0-G	8	19	70	15	8	3	1/4・3/8	2	¥ 75,100
120204X14G	CSLCX012QG	12	14	80	20	12	4	1/2・3/4	2	¥ 109,000
160264X11G	CSLCX016UG	16	11	90	26	16	4	1~	2	¥ 156,000
200305X11G	CSLCX020UG	20	11	110	30	20	5	1~	2	¥ 227,000

・MC-ヘリカルカッタの詳細な使用法は技術資料-72~78をご参照ください。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッタ
プレミアムスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタドリル
用工具 ⑪

精機類
医療用手術具 ⑫