

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁	ℓ ₂

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具

JIS

11-63



JO-PEQ

ジョイントツール ポイントドリル PE-90°

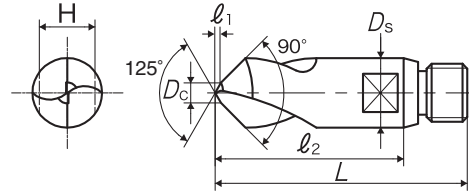


仕様特長 被加工材と切削速度

HSS	低炭素鋼 Low carbon steels 25~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 20~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 20~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 15~20 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	鋳鉄 Cast irons 25~30 (m/min)	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 55~80 (m/min)
------------	--	---	---	--	--	---	---

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能なポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 2,910
12 × 3.5 × 90°	JPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 2,980
16 × 4 × 90°	JPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 3,820



JO-PEQ V

ジョイントツール コーティングポイントドリル PE-90°



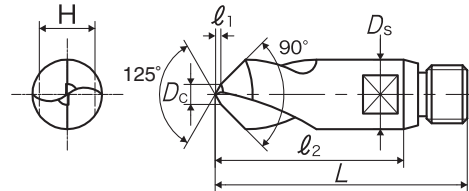
仕様特長 被加工材と切削速度

HSS	低炭素鋼 Low carbon steels 30~40 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 25~35 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 20~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 20~25 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 10~15 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 10~15 (m/min)	鋳鉄 Cast irons 30~40 (m/min)
コーティング	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 70~95 (m/min)						

25~35HRC

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、チタンコーティングポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JVPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 4,460
12 × 3.5 × 90°	JVPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 4,960
16 × 4 × 90°	JVPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 5,920