

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>

JIS

① スパイラルタップ  
(止り穴用)

② スパイラルタップ  
(通り穴用)

③ ポイントタップ  
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター  
プレミタスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具

JIS

⑪-63



## JO-PEQ

ジョイントツール ポイントドリル PE-90°

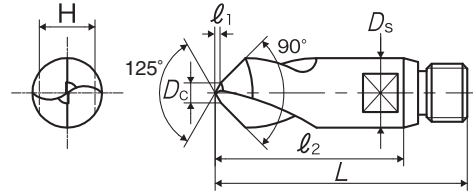


仕様特長 被加工材と切削速度

<b>HSS</b>	低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鉄 Cast irons	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
	25~30 (m/min)	20~30 (m/min)	20~25 (m/min)	15~20 (m/min)	5~10 (m/min)	25~30 (m/min)	55~80 (m/min)

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能なポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ <sub>1</sub> (mm)	ℓ <sub>2</sub> (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 2,910
12 × 3.5 × 90°	JPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 2,980
16 × 4 × 90°	JPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 3,820



## JO-PEQ V

ジョイントツール コーティングポイントドリル PE-90°



仕様特長 被加工材と切削速度

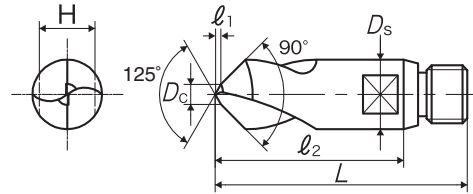
<b>HSS</b>	低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鉄 Cast irons
	30~40 (m/min)	25~35 (m/min)	20~30 (m/min)	20~25 (m/min)	10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	30~40 (m/min)

25~35HRC

<b>コーティング</b>	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
	70~95 (m/min)

■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、チタンコーティングポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE: 1



品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ <sub>1</sub> (mm)	ℓ <sub>2</sub> (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JVPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 4,460
12 × 3.5 × 90°	JVPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 4,960
16 × 4 × 90°	JVPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 5,920