

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディの長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁	ℓ ₂

JO-C-PEQ V

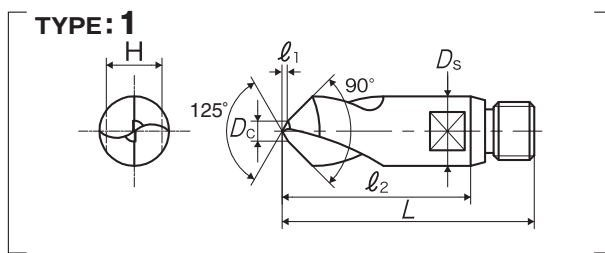
ジョイントツール 超硬ポイントドリル PE-90°



仕様特長 被加工材と切削速度

HF	低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鉄 Cast irons
	70~80 (m/min)	60~70 (m/min)	50~60 (m/min)	50~55 (m/min)	25~30 (m/min) 25~35HRC	30~35 (m/min)	70~80 (m/min)
コーティング	アルミ合金鍍物 Aluminum alloy castings 95~130 (m/min)						

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能な超硬ポイントドリル形のジョイント工具です。



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ

品区: 5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 3 × 90°	JVCPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 23,000
12 × 3.5 × 90°	JVCPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 23,000
16 × 4 × 90°	JVCPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 32,800



JO-NCSD V

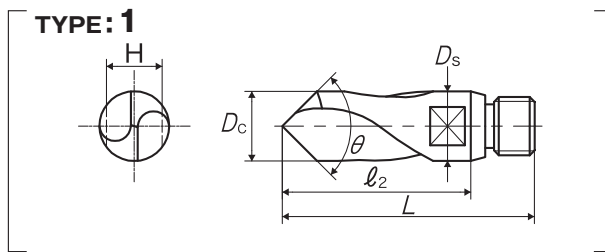
ジョイントツール NCスターティングドリル面取り用 90°



仕様特長 被加工材と切削速度

HSS-Co	低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	工具鋼 Tool steels	鋳鉄 Cast irons
	20~30 (m/min)	20~30 (m/min)	20~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	15~30 (m/min)
コーティング	アルミ合金鍍物 Aluminum alloy castings 50~70 (m/min)						

■汎用ドリルの穴あけ後の面取り加工用NCスターティングドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
10 × 90°	JVCS-D010Q	10	10	37.5	27.5	8	14	1	¥ 4,310
12 × 90°	JVCS-D012Q	12	12	43.5	32.5	10	16	1	¥ 4,850
16 × 90°	JVCS-D016Q	16	16	48.5	34.5	13	20	1	¥ 5,730

- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミクスレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 医療用手術具 (精機類)