ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ	ボディーの長さ
Dc	Ds	L	ℓ1	ℓ2

JIS

JO-C-PEQ V

ジョイントツール　超硬ポイントドリル PE-90°

仕様特長　被加工材と切削速度

HF

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鉄 Cast irons
70~80 (m/min)	60~70 (m/min)	50~60 (m/min)	50~55 (m/min)	25~30 (m/min)	30~35 (m/min)	70~80 (m/min)

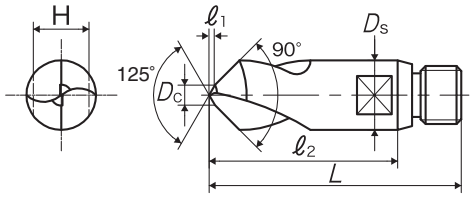
25~35HRC

コーティング

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 95~130 (m/min)

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能な超硬ポイントドリル形のジョイント工具です。

TYPE：1



品区：5C

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ1 (mm)	ℓ2 (mm)	H (mm)	適用ホルダシャンク径	TYPE	メーカー希望小売価格
10 × 3 × 90°	JVCPE010Q	3	10	37.5	0.78	27.5	8	14	1	¥ 24,200
12 × 3.5 × 90°	JVCPE012Q	3.5	12	43.5	0.91	32.5	10	16	1	¥ 24,200
16 × 4 × 90°	JVCPE016Q	4	16	48.5	1.04	34.5	13	20	1	¥ 34,500

ドリル径	シャンク径	全長	ボディーの長さ
Dc	Ds	L	ℓ2

JIS

JO-NCSD V

ジョイントツール　NCスターティングドリル面取り用　90°

仕様特長　被加工材と切削速度

HSS-Co

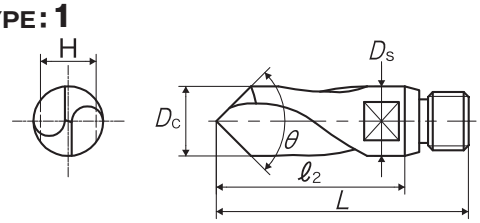
低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	工具鋼 Tool steels	鋳鉄 Cast irons
20~30 (m/min)	20~30 (m/min)	20~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	15~30 (m/min)

コーティング

アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings 50~70 (m/min)

■汎用ドリルの穴あけ後の面取り加工用NCスターティングドリル形のジョイント工具です。

TYPE：1



品区：5C

呼び Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ2 (mm)	H (mm)	適用ホルダシャンク径	TYPE	メーカー希望小売価格
10 × 90°	JVCS-D010Q	10	10	37.5	27.5	8	14	1	¥ 4,530
12 × 90°	JVCS-D012Q	12	12	43.5	32.5	10	16	1	¥ 5,100
16 × 90°	JVCS-D016Q	16	16	48.5	34.5	13	20	1	¥ 6,020

Think threads with YAMAWA